







### Construction:

Châssis métallique de construction robuste avec 6 enrouleurs intégrés. Une rétention sous caillebotis est capable d'accueillir simultanément jusqu'à 3 fûts de 220L. L'ensemble est facilement déplacable à l'aide d'un transpalette. Fixation au sol avec deux chevilles à frapper Ø8mm.

## Châssis optimisé intégrant :

- 4 Enrouleurs pour Huile Moteur 1 & 2, LR et Huile Hydraulique, avec poignés
- 1 Enrouleur de graisse avec poigné
- 1 Enrouleur d'air comprimé avec coupleur de type Staübli
- 1 Tableau de disjoncteurs électrique
- 4 Pompes à piston 3:1 + équipements
- 1 Pompe à membranes 1 :1 + équipements
- 1 rétention sous caillebotis stockage jusqu'à 3 fûts de 220L

#### Façade optimisée intégrant :

- 1 Ecran d'affichage produit / quantité
- 1 Clavier de gestion des huiles
- 1 Manomètre pression d'air détendue
- 1 Détendeur
- 1 Prise d'air comprimé détendue et lubrifié
- 1 Aspiration d'huile usée avec coupleur anti-goute
- 1 Prise 380V 32A
- 1 Prises 230V 16A
- 1 Prise 230V 10A
- 1 Décoration de façade personnalisable

# Spécifications:

Matière : Acier peint RAL au choix

Hauteur: 1995 mm Largeur: 1995 mm Profondeur: 930 mm Alim. Électrique: 380V-32A

Alim. Électrique : 230V-16A Alim. Air comprimé propre et sec

Poids: 305 kg

#### Encombrements:





Axes ingénierie fournit aussi compresseurs, réseau d'air, installe et assure la maintenance de votre installation.

Téléphone: 01 47 99 89 25 Télécopie : 01 47 99 93 53

E-mail: contact@axes-ingenierie.com



