



Construction :

Châssis métallique construction robuste avec 6 enrouleurs intégrés dont 4 en partie basse.

Conception de châssis optimisé intégrant :

- 3 enrouleurs de 10m pour Huile Moteur 1, 2, 3 avec poignés compteur
1 enrouleur graisse 15m avec graisseur
1 enrouleur de 10m d'air comprimé avec coupleur de type Staübli
1 enrouleur de 10m liquide de refroidissement et pistolet de distribution

Conception de façade optimisée intégrant :

- 1 Ecran d'affichage produit / quantité.
- 1 Clavier de gestion des huiles
- 2 Prise d'air comprimé détendue non lubrifié
- 1 détendeur indépendant avec manomètres
- 1 manomètre d'air réseau
- 1 Aspiration d'huile usée avec coupleur anti-goutte
- Prises 230V - 16A
- 1 Décoration de façade personnalisée
- 1 Casquette « centre bus mivoie »

Spécifications :

Matière : Acier peint noir matte sauf façade personnalisée

Altitude : 1800 mm

Largeur : 820 mm

Profondeur : 552 mm

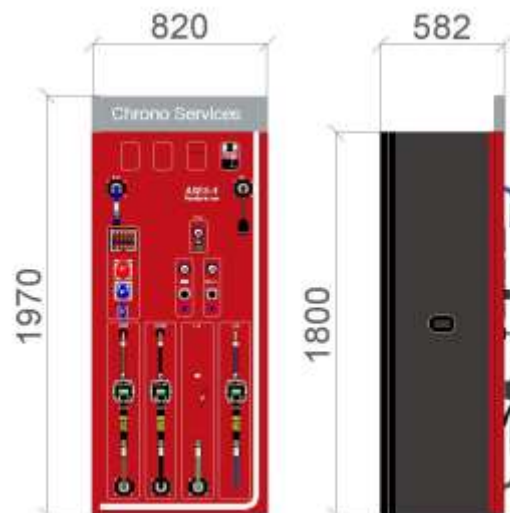
Alim. Électrique : 380V–16A

Alim. Électrique : 230V-10A

Alim. Air comprimé propre et sec

Poids : 280 kg

Encombremets ·



Axes ingénierie fournit aussi compresseurs, réseau d'air, installe et assure la maintenance de votre installation.