

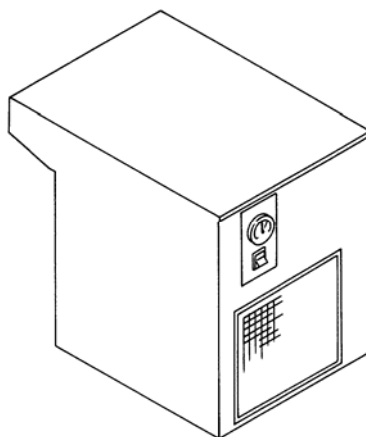


|               |    |
|---------------|----|
| Code          |    |
| 2200772340    | 02 |
| Edit. 11/2005 |    |

## MANUEL D'INSTRUCTION ET D'UTILISATION

# SÉCHEURS

## A0 - A1 - A2 - A3 - A4



AVANT D'EFFECTUER UNE INTERVENTION QUELCONQUE SUR LE SÉCHEUR, LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT MANUEL.

### TABLE DES MATIERES

#### PARTIE A: INFORMATIONS POUR L'USAGER

- 1.0 CARACTERISTIQUES GÉNÉRALES
- 2.0 APPLICATIONS
- 3.0 FONCTIONNEMENT
- 4.0 NORMES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ
- 5.0 DESCRIPTION SIGNAUX DE DANGER
- 6.0 ZONES DE DANGER
- 7.0 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ
- 8.0 POSITION DES PLAQUES
- 9.0 LOCAL SÉCHEURS
- 10.0 TRANSPORT ET MANUTENTION

#### 11.0 DÉBALLAGE

- 12.0 INSTALLATION
- 13.0 DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT ET DONNEES TECHNIQUES
- 14.0 ILLUSTRATION DE LA MACHINE
- 15.0 ENTRETIEN COURANT À LA CHARGE DE L'UTILISATEUR
- 16.0 MISE AU REBUT DE SÉCHEUR
- 17.0 RECHERCHE DES PANNES ET REMEDES D'URGENCE

#### PARTIE B: INFORMATIONS RESERVÉES AU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIE

- 18.0 MISE EN MARCHÉ

**ATTENTION: UNE COPIE DU SCHEMA ÉLECTRIQUE SE TROUVE A L'INTERIEUR DU TABLEAU ÉLECTRIQUE**

### ADRESSES DES CENTRES D'ASSISTANCE

En cas de panne ou de mauvais fonctionnement de le secheur, l'éteindre et ne pas y toucher. Pour l'éventuelle réparation, s'adresser exclusivement à un centre de service après-vente agréé par le constructeur et exiger l'utilisation de pièces de rechange originales. Le non respect de ces prescriptions peut compromettre la sécurité de la machine.

### AVANT-PROPOS

Conserver avec soin ce manuel pour toute consultation ultérieure: le présent manuel d'emploi et d'entretien fait partie intégrante de la machine. Avant d'effectuer une intervention quelconque sur le secheur, lire attentivement le présent manuel. L'installation de secheur de même que toute intervention sur celle-ci doivent être faites dans le respect des normes prescrites concernant aussi bien les installations électriques que la sécurité des personnes.

**CARACTERISTIQUES ET CONSIGNES DE SECURITÉ**



**AVANT D'ENLEVER LES PROTECTIONS POUR EFFECTUER LES OPERATIONS D'ENTRETIEN SUR LA MACHINE, COUPER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE ET S'ASSURER QU'IL N'Y A PLUS DE PRESSION INTERNE.  
TOUTE INTERVENTION SUR L'INSTALLATION ELECTRIQUE, MEME MINIME, DOIT ÊTRE FAITE PAR DU PERSONNEL HABILITÉ.**

Le constructeur décline toute responsabilité pour les dommages provoqués par le non respect des instructions données ci-dessus.

**CET APPAREIL N'EST PAS ADAPTÉ POUR L'INSTALLATION À L'EXTERIEUR.**

**CETTE MACHINE EST CONFORME AUX CONDITIONS ESSENTIELLES DE SECURITE PREVUES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE 98/37 ET LES NORMES EN 292.**

**LES LIQUIDES LUBRIFIANTS ET D'AUTRES FLUIDES NE DOIVENT ABSOLUMENT PAS ETRE DECHARGES DANS L'ENVIRONNEMENT. CES PRODUITS CONSIDERES POLLUANTS ET DANGEREUX DOIVENT OBLIGATOIREMENT ETRE EVACUES PAR DES MAISONS AUTORISEES ET SPECIALISEES SELON LES DIFFERENTES TYPOLOGIES DE PRODUIT.**

**IL FAUT PASSER À LA SÉPARATION DES PARTIES QUI CONSTITUENT LA MACHINE SELON LES DIFFÉRENTS TYPES DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION (PLASTIQUE, CUIVRE, FER, FILTRE À HUILE, FILTRE À AIR, ECC)**

**1.0 CARACTERISTIQUES GENERALES**

Le sécheur est une machine frigorifique à détente directe à évaporateur sec. L'air à sécher est envoyé à l'échangeur dans lequel la vapeur d'eau présente est condensée: l'eau de condensation est recueillie dans le séparateur et est évacuée à l'extérieur à travers une purgeur de vapeur.

**2.0 APPLICATIONS**

Le secheur a été réalisé pour secher l'air comprimé à usage industriel. Dans tous les cas, le secheur ne peut pas être utilisée dans des lieux présentant un risque d'explosion ou d'incendie, à savoir où sont effectués des usinages dégageant dans le milieu environnant des substances dangereuses sur le plan de la sécurité (par exemple: solvants, vapeurs inflammables, alcools etc...).

En particulier, l'appareil ne peut pas être utilisé pour produire de l'air destiné à la respiration humaine ou utilisé en contact direct avec des substances alimentaires. Ces usages sont autorisés si l'air comprimé produit est traité avec un système de filtration adapté. (Consulter le constructeur pour ces usages particuliers)..

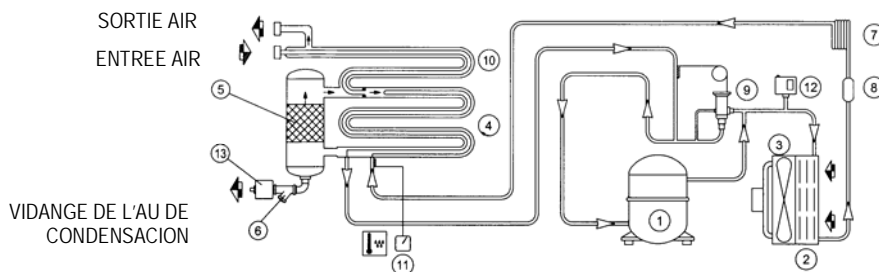
Cet appareil devra être destiné uniquement à l'usage pour lequel il a été expressément conçu. Toute autre utilisation doit être considéré comme impropre et donc déraisonnable. Le Constructeur ne peut pas être tenu pour responsable des éventuels dommages causés par des utilisations impropres, erronées et déraisonnables

**3.0 FONCTIONNEMENT**

Le liquide frigorigène gazeux en provenance del'évaporateur (4) est aspiré par le compresseur frigorifique (1) et pompé dans le condensateur (2): celui-ci permet sa condensation, éventuellement à l'aide du ventilateur (3); le liquide frigorigène condensé passe dans le filtre de déshydratation (8),il s'étendà travers le tube capillaire (7) et retourne dans l'évaporateur, où il produit l'effet frigorigène.

A cause de l'échange thermique avec l'air comprimé qui traverse l'évaporateur à contre-courant, le liquide frigorigène s'évapore et retourne dans le compresseur pour recommencer un nouveau cycle. Le circuit est complété par un système deby-pass du liquide frigorigène qui adapte la puissance frigorifique disponible à la charge thermique effective.Cette opération est réalisée par injection de gaz chaud sous le contrôle de la soupape (9) qui maintient une pression constante du liquide frigorigène dans l'évaporateur et donc la même température de rosée qui ne diminue jamais au-dessous du zéro centigrade pour éviter la congélation de l'eau de condensation dans l'évaporateur. Le fonctionnement du sécheur est complètement automatique; le sécheur est étalonné à l'usine pour un point dé rosée de 3°C et donc ne demande aucun calibrage supplémentaire.

**SCHEMA D'ECOULEMENT SECHEUR**



|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| 1) COMPRESSOR FRIGORIFIQUE                      | 8) FILTRE DE LIQUIDE FRIGORIFIQUE   |
| 2) CONDENSATEUR                                 | 9) SUOPAPE BY-PASS GAZ CHAUD        |
| 3) VENTILATEUR ELECTRIQUE                       | 10) AIR-AIR ECHANGER THERMIQUE      |
| 4) EVAPORATEUR                                  | 11) THERMOMETRE POINT DE ROSEE      |
| 5) SEPARATEUR DE L'EAU DE CONDENSATION DEMISTER | 12) PRESSOSTAT COMANDE VENTILATEUR  |
| 6) COLLECTEUR D'IMPURITES                       | 13) VIDANGE DE L'AU DE CONDENSACION |
| 7) TUBE CAPILLAIRE                              |                                     |






#### 4.0 NORMES GENERALES DE SECURITE

Seul le personnel spécialement formé et autorisé peut utiliser l'appareil. Les interventions ou les modifications de l'appareil qui n'auront pas été préalablement autorisées par le Constructeur le dégagent de toute responsabilité en cas de dommages dérivant ou liés en quelque sorte à ces actes. L'enlèvement ou la modification des dispositifs de sécurité comporte une violation des Normes Européennes sur la sécurité.



TOUTE INTERVENTION SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE, MÊME MINIME, DEMANDE L'INTERVENTION DE PERSONNEL HABILITÉ.

#### 5.0 DESCRIPTION SIGNAUX DE DANGER

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| 1) Tension électrique dangereuse  | 2) Air non respirable   | 3) Haute pression   | 4) Ventilateur en rotation  | 5) Parties chaudes  |

#### 6.0 ZONES DE DANGER

##### 6.1 ZONE DE DANGER



Dangers présents sur toute la machine

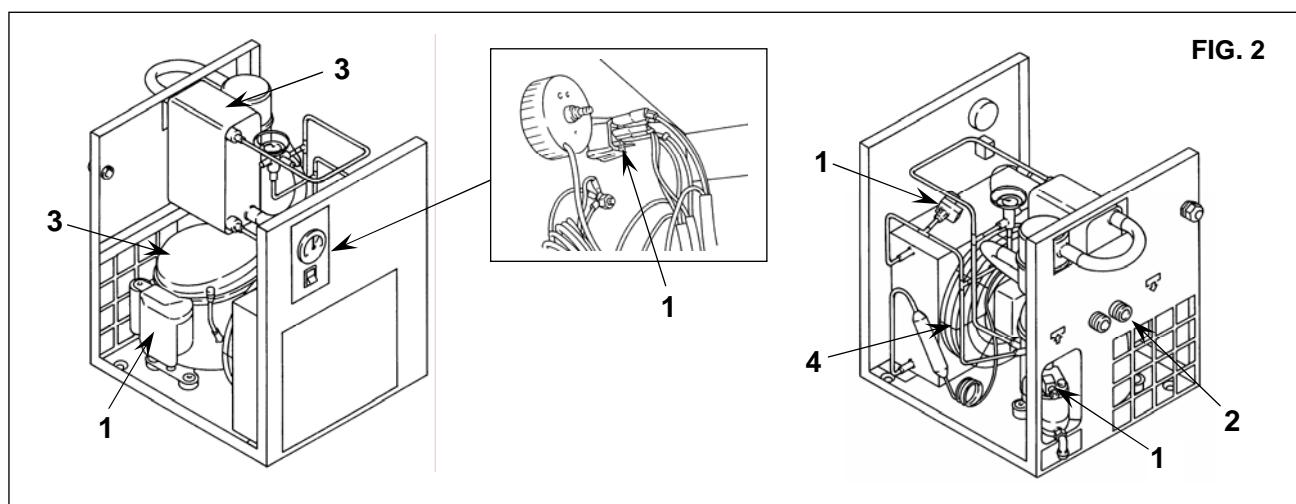


FIG. 2

#### 7.0 DISPOSITIF DE SÉCURITÉ

##### 7.1 DISPOSITIF DE SÉCURITÉ

|  |                    |
|--|--------------------|
| 1) Protection ventilateur de refroidissement | 3) Mise à la terre |
| 2) Protection                                |                    |

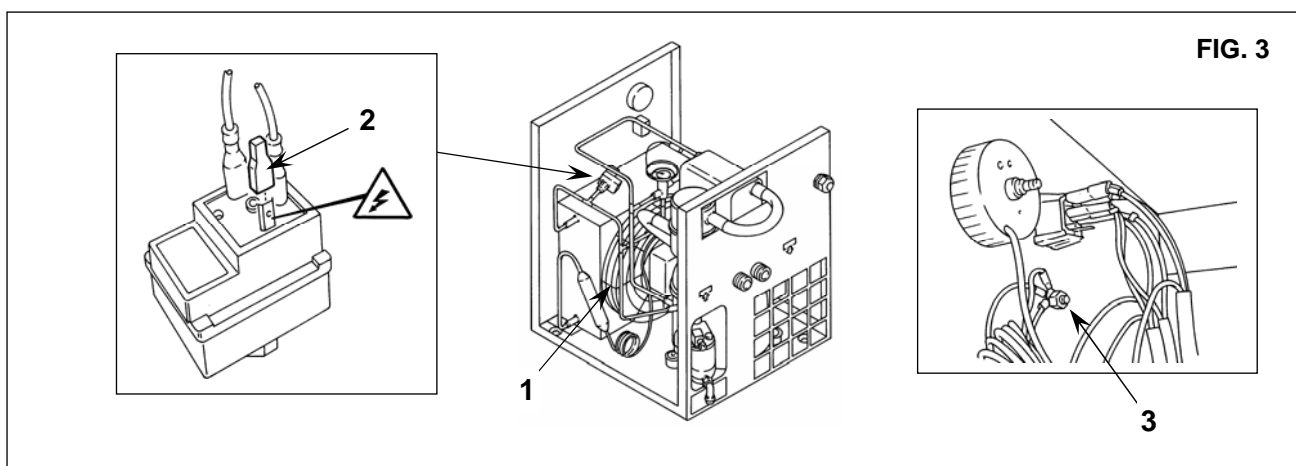


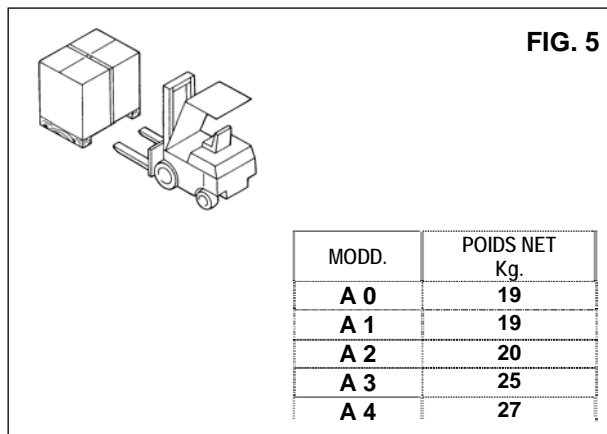
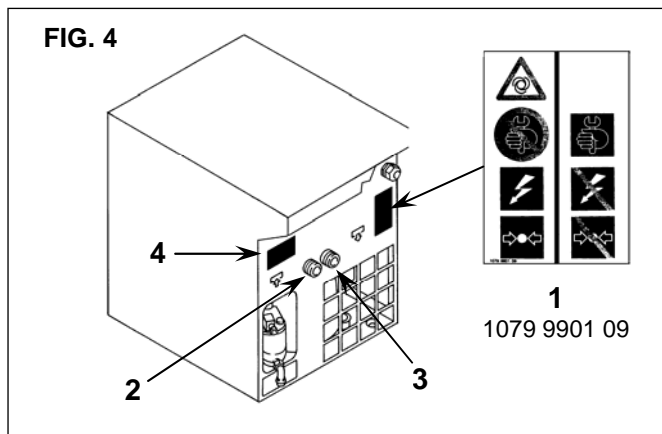
FIG. 3

## 8.0 POSITION DES PLAQUES

### 8.1 POSITION DES PLAQUES DE SIGNALISATION DE DANGER (Fig. 4)

Les plaques qui sont appliquées sur la centrale de compression font partie de la machine, elles ont été appliquées pour des raisons de sécurité et ne doivent être enlevées ou détériorées sous aucun prétexte.

Réf. 1 - Plaques de rechange Code 1079 9901 09



### 8.2 POSITION DES PLAQUES D'INFORMATION (Fig. 4)

|               |                                    |
|---------------|------------------------------------|
| Réf. 2) "IN"  | Réf. 4) Plaquette d'identification |
| Réf. 3) "OUT" |                                    |

## 9.0 LOCAL SECHEURS

### 9.1 SOL

Le sol doit être nivelé et de type industriel; le poids total de le secheur est reporté dans la Fig. 5.  
Tenir compte du poids total de la machine pour son positionnement.

### 9.2 VENTILATION

Le choix d'un local approprié prolongera la durée de votre secheur. Le local devra être ample, sec, bien aéré et no poussiéreux.  
Les conditions de fonctionnement à respecter sont les suivantes:

|  |  |
|--|--|
| Température ambiante minimum: +5° C (péremptoire)  | Température maximum admission d'air: 10° C |
| Température ambiante maximum: +43° C (péremptoire) | Pression operationnelle maximum: 15 bar    |
| Température minimum admission d'air: 55° C         |  |

## 10.0 TRANSPORT ET MANUTENTION

Le transport de la machine doit être effectué selon les indications de Fig. 5.

### 11.0 DEBALLAGE



**LA COUPE DES FEUILLARDS METALLIQUES EST UNE OPERATION DANGEREUSE, NE PAS ABANDONNER DANS LA NATURE LES FEUILLARDS COUPES.**

Après avoir enlevé l'emballage s'assurer que la machine est intacte en contrôlant qu'il n'y a pas de parties visiblement endommagées. En cas de doute, ne pas utiliser la machine et s'adresser au service après-vente le constructeur ou au revendeur de confiance. Les éléments de l'emballage (sachets en plastique, polystyrène expansé, clous, vis, bois, feuillards etc) ne doivent pas être laissés à la portée des enfants ou abandonnés dans la nature car ils représentent une source potentielle de danger et de pollution. Jeter les matériaux susdits dans les déchetteries prévues à cet effet.

## 12.0 INSTALLATION

### 12.1 POSITIONNEMENT

Après avoir déballé la machine et préparé le local secheur, positionner la machine en effectuant les vérifications suivantes:

- contrôler que l'espace autour de la machine est suffisant pour l'entretien (voir Fig. 6).

**CONTROLLER QUE L'OPERATEUR PEUT OBSERVER TOUTE LA MACHINE QUAND IL SE TROUVE AU PANNEAU DE COMMANDE ET QU'IL N'Y A PAS DE PERSONNES NON AUTORISEES A PROXIMITE DE LA MACHINE.**

### 12.2 BRANCHEMENT ELECTRIQUE

- Contrôler que la tension d'alimentation correspond à la tension indiquée sur la plaque.
- Vérifier l'état des conducteurs et la présence d'un dispositif de mise à la terre efficace.
- Vérifier l'existence, en amont de la machine, d'un dispositif d'interruption automatique contre les surcharges avec disjoncteur différentiel ( Réf. 1 Fig. 6 ), voir schema électrique.



L'ACCÈS AU TABLEAU ÉLECTRIQUE EST PERMIS SEULEMENT AU PERSONNEL HABILITÉ. AVANT D'ENLEVER LES PROTECTIONS ÉLECTRIQUES, COUPER L'ALIMENTATION. LE RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR POUR LES INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES EST FONDAMENTAL POUR LA SÉCURITÉ DES OUVRIERS ET POUR LA PROTECTION DE LA MACHINE.

### 12.3 RACCORDEMENT AU CIRCUIT D'AIR COMPRIMÉE

Insérer une soupape d'arrêt manuelle entre la machine et le circuit de distribution de l'air comprimé pour pouvoir isoler complètement le sècheur durant les opérations d'entretien. L'évacuation de l'eau de condensation Ref. 2 Fig. 7 (automatique) s'effectue vers l'extérieur de la machine au moyen d'un tuyau flexible qui peut être contrôlé. Cette évacuation doit respecter les normes locales en vigueur.

TOUT DOMMAGE DÉRIVANT DE LA NON OBSERVATION DES INDICATIONS CI-DESSUS NE POURRA ÊTRE IMPUTÉ AU CONSTRUCTEUR ET POURRA ENTRAÎNER LA PERTE DU DROIT À LA GARANTIE.

### 12.4 MISE EN MARCHÉ

Voir la partie B du présent manuel à Chap. 18.0

FIG. 6

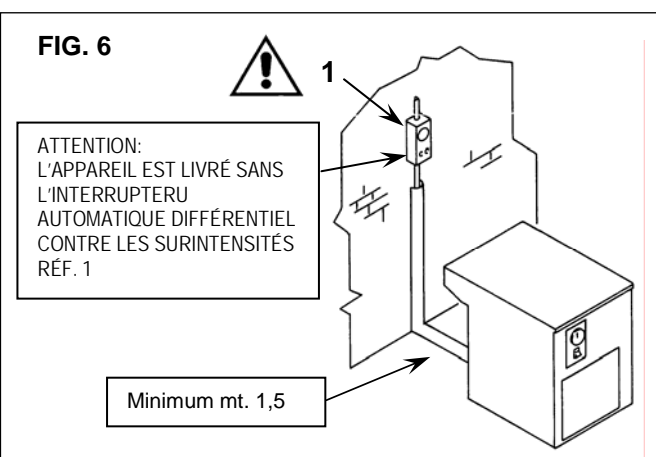
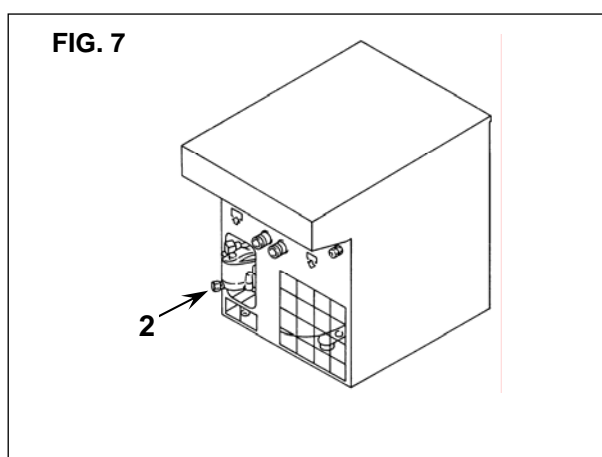
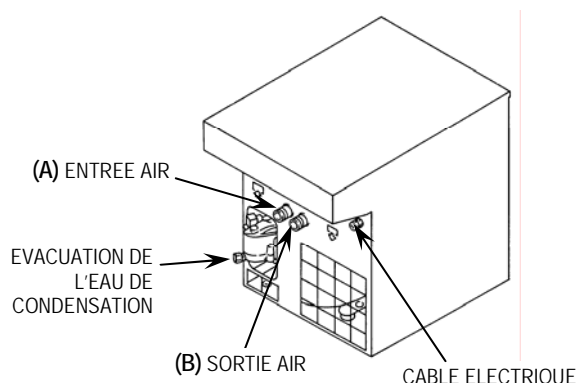
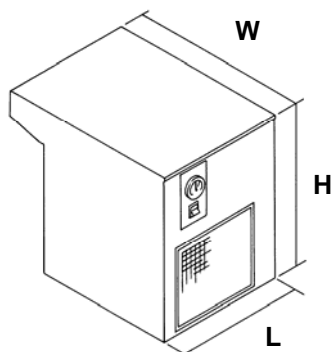


FIG. 7



### 13.0 DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT ET DONNÉES TECHNIQUE



| TYPE | L   | W   | H   |
|------|-----|-----|-----|
| A0   | 350 | 498 | 450 |
| A1   | 350 | 498 | 450 |
| A2   | 350 | 498 | 450 |
| A3   | 350 | 498 | 450 |
| A4   | 350 | 498 | 450 |

| TYPE | A        | B        |
|------|----------|----------|
| A0   | 3/4" GAS | 3/4" GAS |
| A1   | 3/4" GAS | 3/4" GAS |
| A2   | 3/4" GAS | 3/4" GAS |
| A3   | 3/4" GAS | 3/4" GAS |
| A4   | 3/4" GAS | 3/4" GAS |

| TYPE | POIDS<br>Kg. | V230<br>Freon R134A<br>Kg. |       | Puissance<br>Nominal<br>W |       | Puissance<br>Nominal<br>W |       | Puissance<br>Nominal<br>W |       | bar<br>MAX. |
|------|--------------|----------------------------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|---------------------------|-------|-------------|
|      |              | 50 Hz                      | 60 Hz | 50 Hz                     | 60 Hz | 50 Hz                     | 60 Hz | 50 Hz                     | 60 Hz |             |
| A0   | 19           | 0,150                      | 0,170 | 101                       | 128   | 29                        | 44    | 130                       | 172   | bar 15      |
| A1   | 19           | 0,170                      | 0,170 | 135                       | 125   | 29                        | 42    | 164                       | 167   | bar 15      |
| A2   | 20           | 0,290                      | 0,290 | 161                       | 173   | 29                        | 49    | 190                       | 222   | bar 15      |
| A3   | 25           | 0,350                      | 0,350 | 233                       | 252   | 33                        | 54    | 266                       | 306   | bar 15      |
| A4   | 27           | 0,480                      | 0,450 | 251                       | 310   | 33                        | 54    | 284                       | 364   | bar 15      |

#### Conditions référence:

Température ambiante 25 °C

Température de admission d'air 35 °C

Pression de service 7 bar

Point de rosée sous pression 3 °C

#### Conditions de service:

Température ambiante max. 43°C

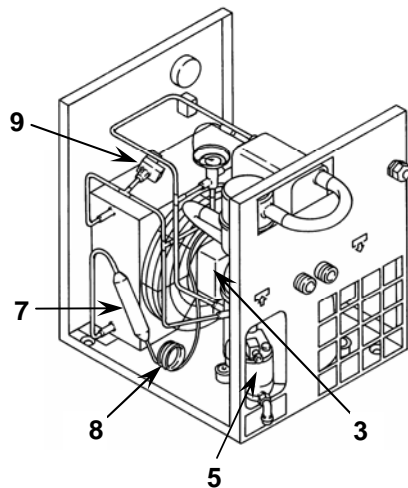
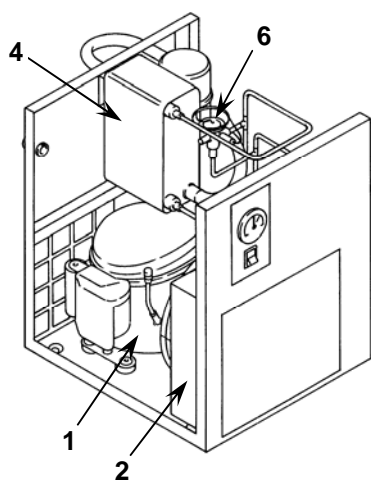
Température ambiante min. 5°C

Température de admission d'air max. 55°C

Pression operationelle max. 15 bar

## 14.0 ILLUSTRATION DE LA MACHINE

### 14.1 ORGANISATION GENERAL



**FIG. 8**

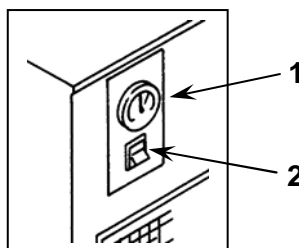
|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| 1 | Compresseur frigorifique         |
| 2 | Condensateur                     |
| 3 | Ventilateur électrique           |
| 4 | Evaporateur                      |
| 5 | Purgeur de l'eau de condensation |
| 6 | Soupape by-pass gaz chaud        |
| 7 | Filtre de liquide frigorigène    |
| 8 | Tube capillaire de détente       |
| 9 | Pressostats                      |

### 14.2 PANNEAU DE CONTROLE ET DE COMMANDE

**AVANT D'EFFECTUER L'ESSAI DE FONCTIONNEMENT, LIRE ATTENTIVEMENT ET ASSIMILER LE FONCTIONNEMENT DES COMMANDES**

Réf. 1) Indicateur point de rosée

Réf. 2) Interrupteur Marche - Arrêt



**FIG. 9**

## 15.0 ENTRETIEN COURANT À LA CHARGE DE L'UTILISATEUR



**AVANT D'EFFECTUER N'IMPORTE QUELLE INTERVENTION D'ENTRETIEN, IL EST OBLIGATOIRE D'ARRETER LA MACHINE ET DE L'ISOLER DU CIRCUIT ELECTRIQUE, ET LE CIRCUIT DE DISTRIBUTION DE L'AIR COMPRIME.**

### 15.1 PROGRAMME DE MAINTENANCE

Ces intervalles d'entretien sont conseillés pour les locaux non poussiéreux et bien aérés. Pour les locaux particulièrement poussiéreux, doubler la fréquence des contrôles.

#### Chaque Semaine

Purger de vapeur: Nettoyer le filtre du purgeur de vapeur

#### Chaque Mois

Condensateur: Nettoyer les ailettes pour éliminer tout dépôt de poussière

### 15.2 NETTOYAGE FILTRE DU PURGEUR AUTOMATIQUE DE L'EAU DE CONDENSACION (Fig. 10)

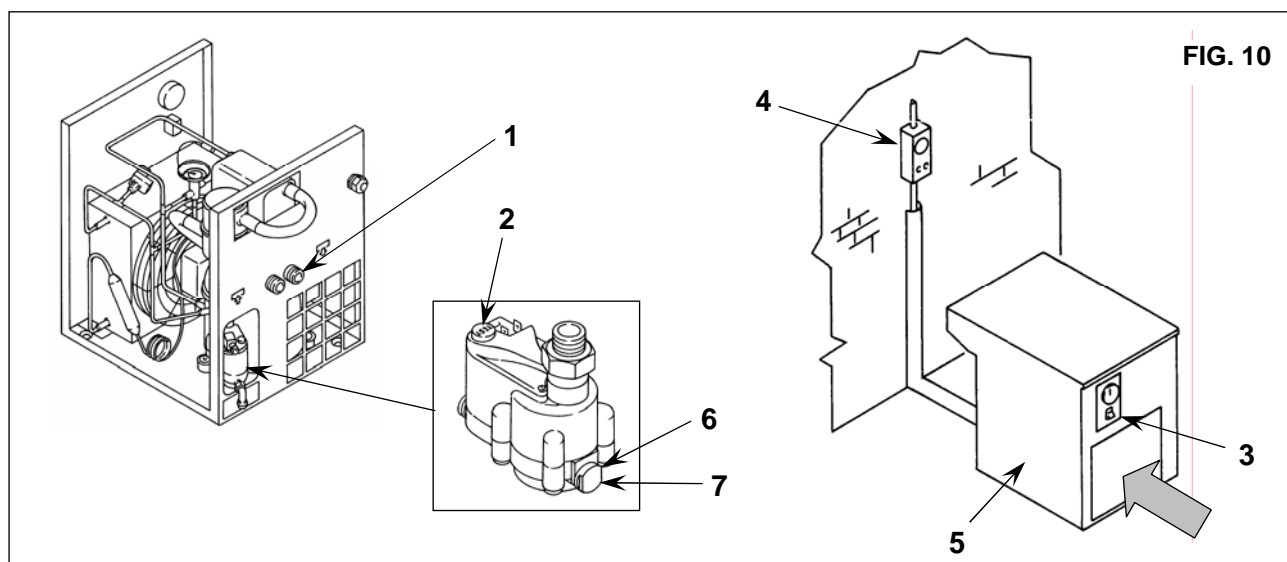
Il est indispensable nettoyer le filtre du purgeur de vapeur.

Procéder de la façon suivante:

- Fermer les robinets Réf. 1 Fig. 10
- Dépressuriser la machine en appuyant sur le bouton « TEST » évacuation condensat, se trouvant sur le purgeur de vapeur Réf. 2 Fig. 10
- Arrêter la machine en appuyant sur le bouton STOP Réf. 3 Fig. 10
- Ouvrir l'interrupteur automatique différentiel d'alimentation Réf. 4 Fig. 10

### PARTIES CHAUDES A L'INTERIEUR

- Enlever les panneaux Réf. 5
- Enlever le bouchon Réf. 6
- Enlever le filtre Réf. 7
- Nettoyer le filtre avec un jet d'air, de l'intérieur vers l'extérieur
- Monter le filtre, fermer le bouchon Réf. 7 - 6
- Fermer les panneaux Réf. 5



### 15.3 NETTOYAGE DU CONDENSEUR (Fig. 10)

Il faut nettoyer le condenseur, tous les mois.

Procéder de la façon suivante:

- Arrêter la machine en appuyant sur le bouton STOP Réf. 3 Fig. 10
- Ouvrir l'interrupteur automatique différentiel d'alimentation Ref. 4 Fig. 10
- Enlever les panneaux Réf. 5 Fig. 10
- Nettoyer les ailettes de le condenseur avec un jet d'air (Fig. 10) **NE PAS UTILISER D'EAU OU DE SOLVANTS**
- Fermer les panneaux Réf. 5 Fig. 10

### 16.0 MISE AU REBUT DE LA CENTRALE

Si la machine est démantelée, il faut la diviser en parties homogènes à recycler ou mettre au rebut selon les normes locales en vigueur.

**NOUS RECOMMANDONS VIVEMENT DE SUIVRE LES NORMES EN VIGUEUR POUR LE RECYCLAGE DES HUILES USEES ET D'AUTRES MATIERES POLLUANTES COMME LES MOUSSES INSONORISANTES ET ISOLANTS THERMIQUE.**

### 17.0 RECHERCHE DES PANNES ET REMÈDES D'URGENCE



**TOUTE INTERVENTION DOIT ÊTRE EXECUTÉE PAR DU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ. IL FAUT ABSOLUMENT ARRÊTER LA MACHINE ET COUPER L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT N'IMPORTE QUELLE OPERATION D'ENTRETIEN.**

**N.B.: LES OPERATIONS INDIQUEES PAR ■ ■ DOIVENT ETRE EXECUTEES PAR DU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIE ET AUTORISE PAR LE CONSTRUCTEUR**

| INCONVENIENT OBSERVE                               | CAUSES POSSIBLES   | OBSERVATIONS  |
|--|--|---|
| 1) L'air ne passe pas à la sortie du sécheur.      | 1A) Les tuyaux à l'intérieur sont bouchés par le gel.  | ■ ■ - La soupape de by-pass du gaz chaud est cassée ou déréglée<br>- La température ambiante est trop basse et les tuyauteries de l'évaporateur sont bouchées par le gel.   |
| 2) Présence d'eau de condensation en ligne.        | 2A) Le fonctionnement du séparateur de l'eau de condensation est défectueux.<br><br>2B) Le sécheur travaille hors de son champ d'utilisation<br><br>2C) Le sécheur travaille dans de mauvaises conditions de condensation. | - Nettoyer le filtre de purgeur de l'eau de condensation.<br>■ ■ - Contrôler le purgeur de l'eau de condensation.<br><br>- Contrôler le débit d'air traité<br>- Contrôler la température ambiante.<br>- Contrôler la température de l'air à l'entrée du sécheur.<br>- Nettoyer le condenseur.<br>■ ■ - Contrôler le fonctionnement et l'étalonnage du pressostat.<br>■ ■ - Contrôler le bon fonctionnement du ventilateur |
| 3) La tête du compresseur est très chaude (> 55°C) | Voir 2B<br>Voir 2C<br>3A) Le circuit frigorifique ne travaille pas avec la charge de gaz correcte.   | ■ ■ - Contrôler toute fuite de gaz frigorifique.<br>■ ■ - Refaire la charge.  |



|  |  |  |
|--|--|--|
| 4) Fonctionnement intermittent du moteur à cause du Klixon de protection.    | Voir 2B<br>Voir 2C<br>Voir 3A  |  |
| 5) Le moteur grogne et ne démarre pas  | La tension en ligne est trop faible.<br>Vous avez arrêté et actionné de nouveau la machine sans attendre le rééquilibrage des pressions<br>Le système de démarrage du moteur est défectueux. | -S'adresser à la société qui fournit l'énergie électrique.<br>-Attendre quelques minutes avant le redémarrage de la machine.<br>■-Contrôler le relais et les condensateurs de fonctionnement et de démarrage (éventuels) |
| 6) La machine s'est arrêtée et ne redémarre pas même après quelques minutes. | La protection thermostatique avec réinitialisation manuelle est entrée en fonction: Voir cas 2B-2C-3A.<br><br>Le moteur est brûlé.   |  |
| 7) Le compresseur fait trop de bruit.  | Problèmes concernant les organes mécanique internes ou les soupape.  |  |

## PARTIE "B"



**CETTE PARTIE « B » DU MANUEL D'INSTRUCTIONS EST RESERVÉE AU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ ET AUTORISÉ PAR LE CONSTRUCTEUR.**

### 18.0 MISE EN MARCHÉ



AVANT TOUTE OPERATION SUR LA MACHINE, S'ASSURER QUE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE A ÉTÉ COUPÉE.

#### 18.1 CONTROLES PRÉLIMINAIRES

Avant le démarrage du sécheur contrôler la connexion correcte au réseau d'air comprimé:

- N'oubliez pas d'enlever tout bouchon à l'entrée et à la sortie du sécheur.
- Vérifier la connexion correcte du purgeur de vapeur et l'amenée decourant

#### 18.2 MISE EN MARCHÉ ET ARRÊT

Actionner le sécheur avant le démarrage du compresseur d'air et stopper le sécheur après l'arrêt du compresseur même. De cette façon seulement il n'y aura pas d'eau de condensation dans le réseau d'air comprimé. Le sécheur devra rester en fonction pendant toute la période de fonctionnement du compresseur d'air. **IMPORTANT:** Si le sécheur est arrêté, attendre au moins 5 minutes avant le redémarrage pour permettre l'équilibrage des pressions.

**AVANT D'EFFECTUER N'IMPORTE QUELLE INTERVENTION D'ENTRETIEN, IL EST OBLIGATOIRE D'ARRÊTER LA MACHINE ET DE L'ISOLER DU CIRCUIT ÉLECTRIQUE, ET LE CIRCUIT DE DISTRIBUTION DE L'AIR COMPRIMÉ.**

#### PROCEDURE POUR LA PURGE DE PRESSION (Fig. 10)

Procéder de la façon suivante :

- Fermer le robinet Réf. 1 Fig. 10
- Dépressurisez le sécheur en appuyant sur le bouton « TEST » évacuation condensat, se trouvant sur le purgeur de vapeur Réf. 2 Fig. 10
- Arrêter la machine en appuyant sur le bouton Réf. 3 Fig. 10
- Ouvrir l'interrupteur automatique différentiel d'alimentation Réf. 4 Fig. 10

#### ÉTALONNAGES

##### SOUPAPE BY-PASS GAZ CHAUD

N.B. Ces soupapes sont déjà étalonnées et ne demandent aucun calibrage. Un point de rosée différent de la valeur nominale dépend généralement de causes qui ne sont pas liées au fonctionnement des soupape même.

Réf. 1) Bouchon de fermeture

Réf. 2) Vis de réglage

PRESSIION ET TEMPERATURE OPERATIONEILES R134A

| COTE ASPIRATION DU COMPRESSEUR FRIGORIFIQUE |                         |                          |
|---|-------------------------|--------------------------|
|   | Températ. évaporati. °C | Pression évaporation bar |
| VALEURS NIMINALES (Températ. 20 °C)         | 1 ÷ 2                   | R134A<br>2,1 ÷ 2,3       |

