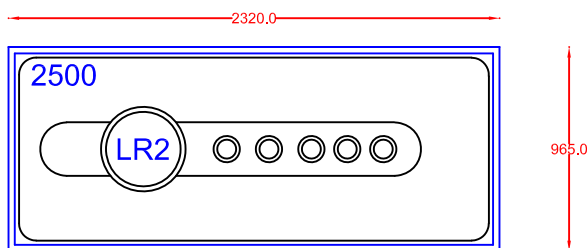
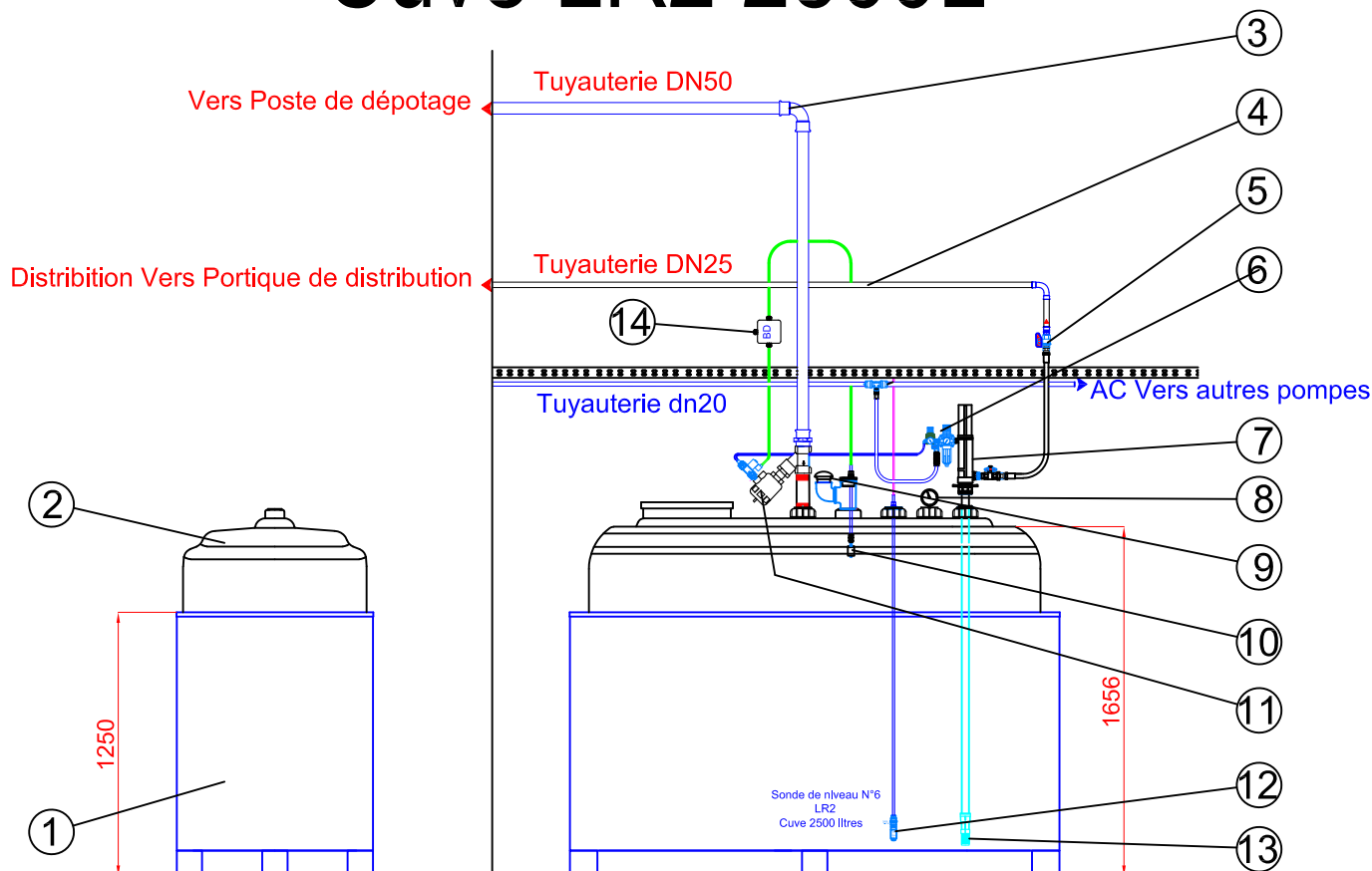


# Cuve LR2 2500L



1	Rétention métallique chaudronnée peinture epoxy bleu
2	Cuve PEHD transluside
3	Tuyauterie de dépotage DN50 EZ serti
4	Tuyauterie de distribution DN25 HD28
5	Vanne de coupe principale alimentation HM
6	Détendeur AC 0-8bar pour alimentation pompe et sécurité trop plein de cuve
7	Pompe piston 5:1 HM
8	Jauge à flotteur mécanique (donne la hauteur de produit en mm)
9	Event 2"
10	Sonde mécanique à flotteur - sécurité trop plein
11	Vanne pneumatique 2" - Sécurité trop plein
12	Sonde volumétrique 400mbar (reliée au TRM)
13	Tube plongeur avec clapet crépine
14	Raccordement alimentation électrique 230V pour sécurité trop plein