



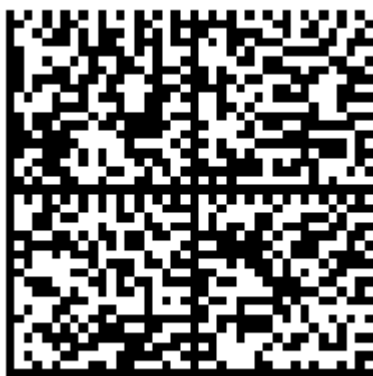
Camps des Garrigues

Bâtiment 055 & 056

Dossier d'Ouvrage Exécuté

Equipements techniques

Production et réseau d'air comprimé



web

<http://www.axes-ingenierie.com/DOE/CAMPS%20DES%20GARIGUES/BAT%20055%20&%20056/DOE%20-%20B%C3%A2t%20055%20&%20056.pdf>

Compresseur à vis ou à piston



Série MAV



Série MRL

Réservoir d'air



Sécheur d'air par absorption ou réfrigération



Préfiltre et filtre à coalescence



Séparateur huile / eau



Local compresseur caserne militaire Mourmelon-le-Grand

Air comprimé

Les réseaux d'air comprimé permettent de distribuer l'air comprimé aux différents points de l'atelier. L'air comprimé doit être de pression et de débit suffisants pour faire fonctionner l'outillage.

Les réseaux d'air comprimé AXES comprennent des raccords étanches plein passage garantissant leur efficacité. Ils s'installent rapidement pour une mise en pression immédiate.



Réseau en aluminium



Enrouleur d'air



Coupleur

Composants de l'installation

Compresseur :

A vis ou à piston, à vitesse fixe ou variable et équipé d'un variateur, le compresseur permet un débit de 4 m³/h jusqu'à 2900 m³/h.

Réservoir d'air :

En acier galvanisé et d'une capacité de 90 L à 10 000 L le réservoir d'air permet de stocker l'air comprimé avant d'être envoyé dans le réseau selon le besoin.

Filtre :

Placé en sortie de cuve, le filtre permet de purifier l'air envoyé dans votre réseau

Sécheur :

L'air ambiant aspiré par un compresseur contient toujours de l'humidité. La quantité d'humidité dépend essentiellement de la température, plus la température est élevée, plus l'air ambiant contient de l'humidité. Lorsque l'air comprimé est refroidi, cette humidité se condense et peut endommager gravement votre circuit de distribution d'air et vos équipements. Le sécheur permet l'élimination des condensats afin d'obtenir un air sec parfait.

Séparateur huile / eau :

Installé à la suite du sécheur, le séparateur permet le nettoyage des condensats afin de respecter les normes environnementales de vos locaux.

Réseau d'air :

En aluminium le réseau d'air permet la circulation de l'air dans vos locaux.

Enrouleurs d'air :

Les enrouleurs installés sont fixés le plus souvent en hauteur à 2 mètres du sol permettant un déroulement optimal jusqu'à la zone désirée.

Coupleurs :

Simple d'utilisation, les coupleurs ISO A,B ou C de toutes dimensions.



SÉRIE MAV 56-191

COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS



Technologie et performances

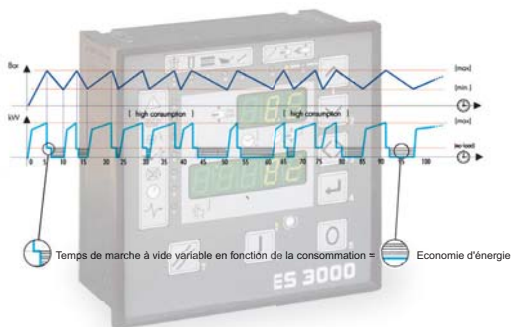
Performances élevées, fonctionnement silencieux, simplicité d'installation et facilité d'entretien font du compresseur MAV le modèle n° 1 de sa catégorie à ce jour.

Grâce à l'utilisation de composants de haute qualité et à l'optimisation de nos chaînes d'assemblage renouvelées, nous vous proposons des produits plus fiables que jamais. Conception rationalisée, diminution du nombre de composants sujets à l'usure et ergonomie contribuent à réduire les coûts d'exploitation.

Éléments compresseurs haute performance

Les deux rotors asymétriques de même diamètre sont montés sur des roulements à billes et à rouleaux de haute qualité et minimisant l'usure. Le niveau élevé d'étanchéité et les tolérances faibles caractérisant les éléments, même à faible puissance, sont la garantie:

- D'UN RENDEMENT ACCRU
- DE PERFORMANCES OPTIMALES
- D'UNE DUREE DE VIE PROLONGEE ET D'UNE HAUTE FIABILITE
- DE PERFORMANCES DURABLES



Economique

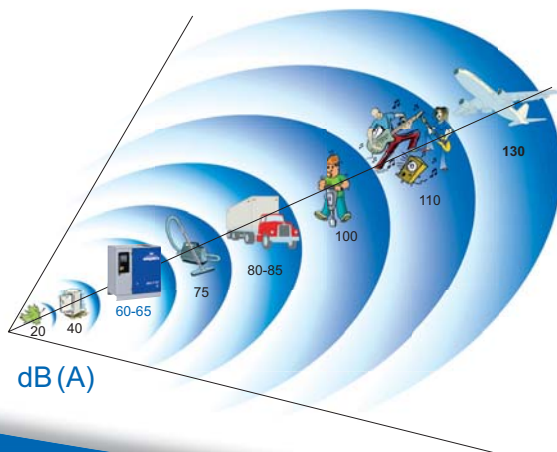
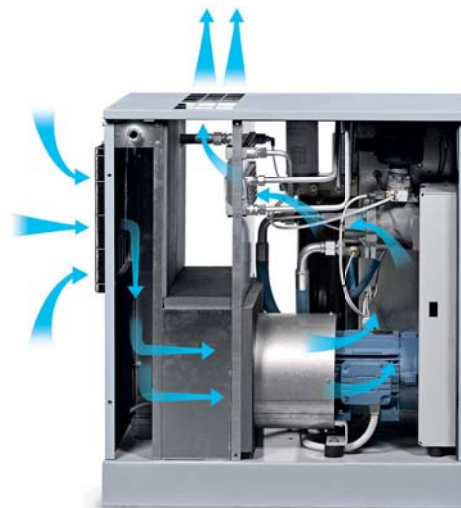
Le régulateur électronique ES3000 permet notamment:

- de gérer l'ensemble des opérations en cours,
- de procéder au contrôle et à la régulation de l'appareil,
- de surveiller toute anomalie,
- d'arrêter le compresseur en cas d'urgence,
- d'afficher les informations sur le programme d'entretien de l'appareil.

- Diminution du coût énergétique = AUGMENTATION DES ECONOMIES
- Diminution de la consommation d'énergie = RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT ACCRU

Fonctionnement silencieux

Nous avons mis à profit l'expérience cumulée au fil des ans pour résoudre les problèmes de niveau sonore, notamment grâce à l'analyse approfondie de la circulation d'air dans l'appareil et à l'utilisation de panneaux spécifiques équipés de dispositifs d'insonorisation. L'assemblage des divers composants a fait l'objet d'une attention particulière afin d'éviter toute transmission de vibrations. Ce savoir-faire nous a permis de mettre au point l'appareil le plus silencieux du marché, même dans sa version standard.



Faible niveau sonore

Conception professionnelle, choix rigoureux et assemblage soigné des composants, utilisation de mousse isolante, de déflecteurs et de plots anti-vibration, tels sont les facteurs clés nous ayant permis de réduire le niveau de bruit de toutes nos machines, pour atteindre le plus bas du marché. Compacts et écologiques grâce à leur discrétion sonore, les compresseurs MAV peuvent aisément être installés dans tous les environnements de travail, même à proximité de bureaux.

Compresseur rotatif à vis MAV

De conception moderne et esthétique, la gamme de compresseurs MAV à vis lubrifiées entraînés par courroie offre un large éventail de modèles. Tous sont dotés de composants de haute qualité, montés dans une usine d'assemblage à la pointe de la technologie:

	VITESSE FIXE	VITESSE VARIABLE
Puissance (ch)	5,5/7,5/10/15/20	10/15/20
Pression (bar)	8/10/13 (10-20 ch) 8/10 (5,5-7,5 ch)	8 et 10
Régulation	Tout ou rien	Variateur

Pouvant satisfaire aux exigences de l'industrie jusqu'à 120 m³/h, la gamme MAV vous offre un maximum de **fiabilité** et **d'efficacité** tout en garantissant convivialité, facilité **d'entretien** et **faible niveau sonore**.

Autant de caractéristiques requises d'un compresseur doté d'une technologie à toute épreuve.

FILTRE D'ASPIRATION D'AIR
sec avec silencieux

COMPRESSEUR équipé
de vis lubrifiées asymétriques

MOTEUR EFF1

IP55, tension
conforme aux normes
européennes, classe F

TRANSMISSION

par courroies trapézoïdales
avec système de tension
à alignement automatique

RESERVOIR D'HUILE

avec séparateur air/huile haute
performance (2-3 ppm)

NIVEAU D'HUILE

indiqué par un voyant

REFROIDISSEUR

combiné en aluminium,
à ailettes fines

FILTRE A HUILE

PRE-FILTRE externe amovible
facilitant le nettoyage

SOCLE en acier spécialement
aménagée sur trois côtés
pour une manutention aisée

CHASSIS INSONORISE
élégant peint avec de la
peinture polyester en poudre

TABLEAU DE COMMANDE
logé dans un armoire verrouillable par
clé triangulaire. Interrupteur principal

TABLEAU DE CONTROLE
Contrôle, signalisation et commande
par régulateur ES3000

DEMARREUR ETOILE-TRIANGLE
permettant de réduire
le courant au démarrage

DISPOSITIFS DE SECURITE:
Protection thermique du moteur
Température air/huile élevée
Soupape de sûreté
Vanne de pression minimum

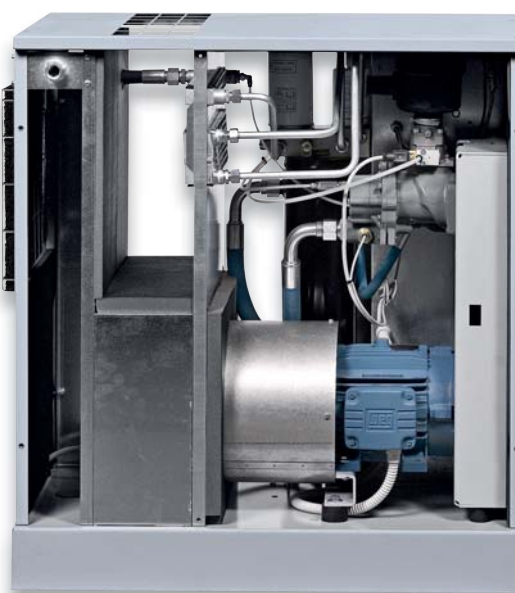
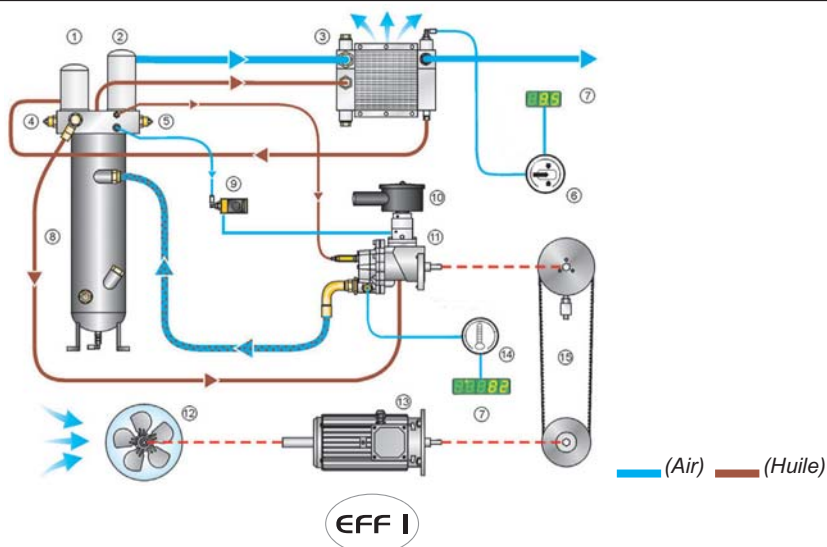


Schéma des flux

- 1 - Filtre à huile
- 2 - Séparateur air/huile
- 3 - Refroidisseur air/air et air/huile
- 4 - Soupape de sûreté
- 5 - Vanne thermostatique
- 6 - Capteur de pression
- 7 - Contrôleur ES 3000
- 8 - Réservoir d'huile
- 9 - Electrovanne d'aspiration
- 10 - Filtre d'aspiration d'air
- 11 - Élément compresseur à vis
- 12 - Ventilateur
- 13 - Moteur électrique EFF1
- 14 - Capteur de température
- 15 - Transmission



Compresseurs MAV avec réservoir et sécheur

Les compresseurs MAV R SUR RESERVOIR et MAV RS AVEC SECHEUR représentent deux solutions industrielles pour la production d'air comprimé. Compacts, pré-assemblés et prêts à l'emploi, ils sont conçus pour répondre aux besoins des petites et moyennes entreprises. Ils constituent également une solution idéale pour les installations disposant d'un espace restreint ou nécessitant une proximité immédiate du site d'exploitation.

Compresseurs MAV R sur réservoir

- deux versions : 270 et 500 litres
- trois pressions : 8 - 10 - 13 bar
- 22 modèles : de 7,5 à 20 ch

L'air atmosphérique comprimé par le compresseur est collecté dans le réservoir d'air.

Les condensats produits peuvent être purgés par la vanne située à la base du réservoir d'air.

Réservoirs d'air

Composés de tôles d'acier, les réservoirs horizontaux 270 litres ou 500 litres sont fabriqués et contrôlés conformément aux normes CEE actuelles.

La structure robuste permet le montage de l'ensemble des composants sans compromettre la stabilité du réservoir.



Compresseurs MAV RS avec sécheur

Rassemble la compression, le séchage et le filtrage de l'air comprimé, le tout monté sur un réservoir d'air horizontal fixe.

Disponible dans:

- deux versions : 270 et 500 litres
- trois pressions : 8 - 10 - 13 bar
- 22 modèles : de 7,5 à 20 ch

pour une production d'air séché et filtré conformément à la norme ISO 8573-1, classes 1, 4, 1 (poussière, eau, huile).

L'air prélevé dans l'atmosphère est comprimé et stocké dans le réservoir d'air, puis filtré et séché avant de pénétrer dans le réseau d'air.

Les condensats produits au cours des différentes phases de traitement de l'air comprimé sont purgés automatiquement.



Un air plus propre est synonyme de:

- Coûts d'entretien réduits pour le réseau de distribution, les machines et les outils pneumatiques.
- Economies d'énergie grâce à la réduction des pertes de charge.
- Productivité accrue grâce à la réduction du nombre de pannes.
- Qualité supérieure du produit fini.

Compresseur MAV RS avec sécheur: un ensemble complet...



INSTALLATION CLASSIQUE D'UN COMPRESSEUR
MAV RS AVEC SECHEUR

Sécheur MSR ④

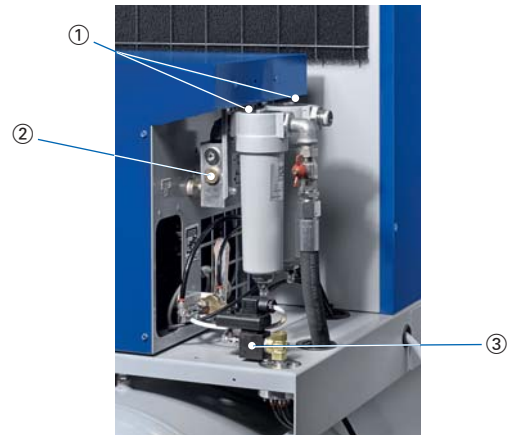
Elimine les condensats dans l'air comprimé conformément aux directives européennes concernant l'environnement. Utilise le gaz écologique R134a. Avec by-pass.

Caractéristiques:

- point de rosée bas,
- entretien réduit,
- fiabilité accrue.

Filtres et by-pass du sécheur

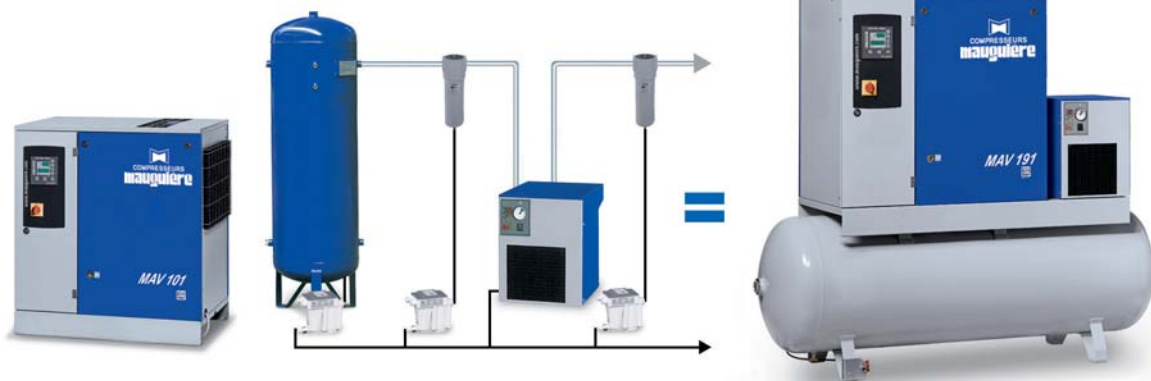
- ① L'utilisation des filtres permet d'éliminer l'huile et les particules de poussière jusqu'à un degré de filtration de $0,01 \mu\text{m}$ et une teneur en huile résiduelle de $0,01 \text{ mg/m}^3$.
- ② Vous pouvez également by-passer le sécheur afin de permettre une filtration de l'air dans tous les cas.
- ③ Tous les condensats provenant du sécheur, des filtres et du réservoir sont collectés et purgés en un endroit unique par une électrovanne temporisée.



Un ensemble compresseur complet dans un espace réduit

Implantation traditionnelle

Solution intégrée



La version avec sécheur offre une solution tout-en-un: compresseur, sécheur, réservoir et filtres n'occupent que $1,2 \text{ m}^2$ (500 l) et présentent les avantages suivants:

- besoin en espace réduit au minimum et simplicité de l'installation
- aucun coût d'installation pour le sécheur et les filtres (tous sont assemblés dans notre usine)
- suppression des fuites d'air dans les tuyaux
- la suppression d'un grand nombre de tuyaux apporte la garantie d'une perte de charge minimum et permet d'accroître les économies d'énergie.

Facilité d'entretien

Lors de la conception de cette gamme d'appareils, la FACILITE D'ENTRETIEN a fait l'objet d'une attention particulière. Tous les éléments internes sont aisément accessibles et le niveau d'huile est visible de l'extérieur, sans démontage des panneaux.



Remplacement et tension des courroies

Le remplacement et la tension des courroies nécessitent uniquement le retrait d'une protection fixe (panneau latéral). La transmission est conçue de façon à assurer l'alignement correct des poulies.

Remplacement du filtre d'aspiration d'air

Cette opération nécessite uniquement le retrait du panneau supérieur.

Entretien de routine

- Purge des condensats.
- Appoint d'huile.
- Vidange d'huile.
- Remplacement du filtre à huile.
- Remplacement du séparateur d'huile.

Ces interventions peuvent être effectuées en retirant seulement deux panneaux.

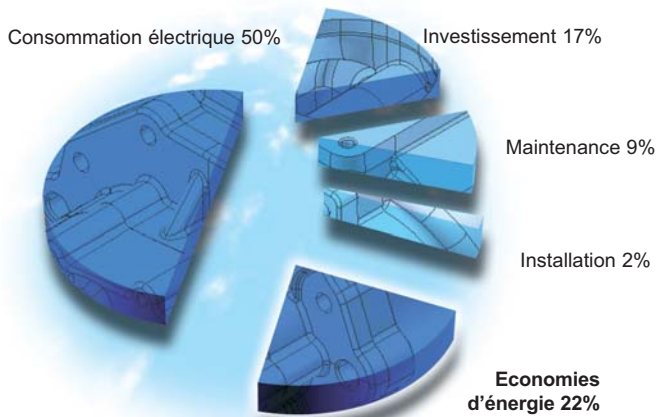


Original Parts, la meilleure solution.



Seuls ces produits assurent un fonctionnement parfait de votre installation d'air comprimé. Afin d'assurer des performances optimales et une longue durée de vie, chaque composant doit être conforme à nos spécifications techniques. Grâce à l'utilisation de pièces d'origine, vous serez sûrs de la qualité, de la durée et de l'impact sur les autres composants. Tous ces aspects sont très importants pour effectuer le meilleur choix des pièces détachées. Avec les composants originaux, vous êtes assurés de répondre à ces critères. Original Parts est le meilleur choix.

Economies optimales grâce à la vitesse variable MAV V 101-151-191



Principes MAV V

En règle générale, les besoins en air d'un réseau ne sont pas constants. L'objectif d'un variateur est de réguler la vitesse du moteur, afin de suivre très exactement le profil des besoins en air comprimé. Ceci permet une réduction de la consommation d'énergie et par suite, un retour sur investissement rapide.

Avantages MAV V:

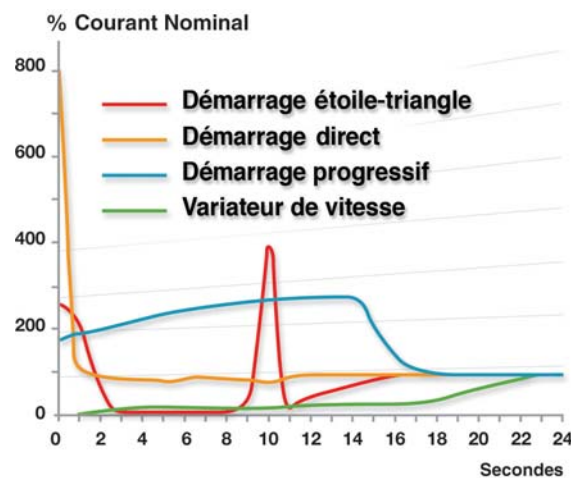
Fonctionnement simple et fiable

- Conformité CEM: absence d'interférences électromagnétiques vers ou depuis le réseau électrique.
- Régulateur standard ES3000: écran détaillé et commande automatique du variateur.
- Panneau filtrant standard: protection du variateur contre la poussière.
- Composants standard: facilité d'entretien et disponibilité.










Economies d'énergie:

- Démarrage en douceur: protection du moteur contre les démarrages brusques et suppression des pics de courant.
- Moteur d'efficacité 1: conçu par une marque de renom: haute efficacité allée à une plus faible consommation électrique. La régulation de la vitesse du moteur entre les fréquences maximale et minimale permet de réaliser des économies optimales.
- Pression constante : aucune fluctuation, rendant inutile d'exagérer la pression dans le réseau (1 bar de moins = 7% d'énergie économisé). Aucun cycle de mise à vide ni gaspillage d'énergie.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type								Compresseur MAV R SUR RESERVOIR		Compresseur MAV RS AVEC SECHEUR	
	bar	ch	kW	m³/h	dB(A)	Kg	Kg	Kg	270 L	500 L	270 L
MAV 56/8	8	5,5	4	39,6	60	180	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
MAV 56/10	10	5,5	4	36	60	180	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
MAV 76/8	8	7,5	5,5	51	64	195	255	340	290	375	
MAV 76/10	10	7,5	5,5	48	64	195	255	340	290	375	
MAV 101/8	8	10	7,5	69,2	64	200	265	350	310	385	
MAV 101/10	10	10	7,5	63	64	200	265	350	310	385	
MAV 101/13	13	10	7,5	56,4	64	200	265	350	310	385	
MAV V 101/8	8	10	7,5	max 67 min 20	64	225	290	375	325	410	
MAV V 101/10	10	10	7,5	max 60 min 18	64	225	290	375	325	410	
MAV 151/8	8	15	11	99,9	63	220	285	370	320	405	
MAV 151/10	10	15	11	86,1	63	220	285	370	320	405	
MAV 151/13	13	15	11	72,6	63	220	285	370	320	405	
MAV V 151/8	8	15	11	max 97 min 30	63	235	300	385	335	420	
MAV V 151/10	10	15	11	max 84 min 27	63	235	300	385	335	420	
MAV 191/8	8	20	15	120	65	245	310	395	345	430	
MAV 191/10	10	20	15	108,8	65	245	310	395	345	430	
MAV 191/13	13	20	15	88,8	65	245	310	395	345	430	
MAV V 191/8	8	20	15	max 120,0 min 37	65	260	325	410	360	445	
MAV V 191/10	10	20	15	max 107 min 30	65	260	325	410	360	445	

Remarque:

n.a. = non disponible
 Taille et poids indiqués sans l'emballage
 Première charge en huile
 Tension standard V/Hz/Ph 400/50/3

Version:

- MAV (V) SUR CHASSIS. 3/4" gaz
- MAV (V) R SUR RESERVOIR (sur réservoir); 1/2" gaz
- MAV (V) RS AVEC SECHEUR (sur réservoir, avec sécheur et filtres); 3/4" gaz

Dimensions en mm: LxlxH

- MAV (V) SUR CHASSIS: 995 x 655 x 1 045
- MAV (V) R SUR RESERVOIR (270 litres: 1 535 x 655 x 1 550; 500 litres: 1 935 x 655 X 1 680)
- MAV (V) RS SUR RESERVOIR R ET SECHEUR (270 litres: 1 535 x 665 x 1 550; 500 litres : 1 935 x 665 X 1 680)



L'entreprise se réserve la faculté d'apporter d'éventuelles modifications dans le but d'améliorer constamment ses produits



Conception, fabrication,
vente et réparation de compresseurs
d'air, de sécheurs d'air et de filtres à air

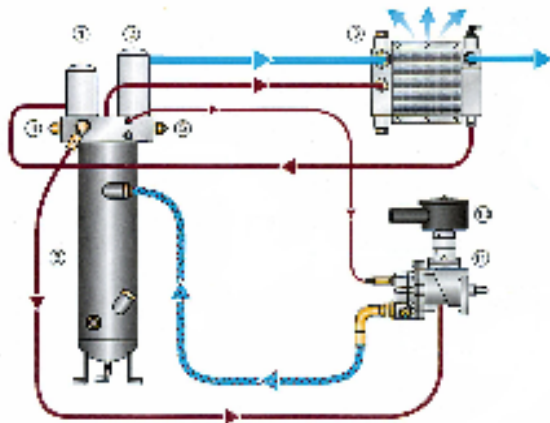
Tél. 03 44 52 69 61
 Fax 03 44 52 69 60
 BP 70169 - 60111 Méru
 mauguier@mauguier.com



DISTRIBUE PAR

www.mauguier.com

Le compresseur MAUGUIERE MAV est un compresseur insonorisé, équipé d'un élément à vis à profil asymétrique, lubrifié, autorisant un taux de charge de 100%, 24h / 24h.



Principe de fonctionnement

En étant entraîné par le moteur électrique, l'élément de compression à vis (11) aspire l'air ambiant à travers le filtre à air (10), et le comprime. En passant dans la cartouche séparatrice (2), le mélange air/huile est séparé. Avant d'être ré-injectée dans l'élément de compression, l'huile est filtrée (1), pendant que l'air déshuilé est refroidi (3), avant d'être délivré sur le réseau.

Lubrification

La lubrification à huile est la plus performante en terme de rendement. L'huile assure le graissage des roulements de l'élément de compression, l'étanchéité entre les 2 lobes des vis, et permet l'évacuation des calories engendrées par la compression. L'huile est épurée lors de son passage dans une cartouche vissée type "automobile".

Séparation air/huile

Après compression, le mélange d'air et d'huile circule ensuite dans la cartouche séparatrice de déshuilage, dans laquelle, par effet de coalescence, les particules d'huile sont retenues.

Le dimensionnement optimisé de la cartouche de déshuilage permet de limiter les consommations d'huile, et de réduire les pertes de charge nuisibles au rendement énergétique.

Au final, seules des vapeurs d'huile, de l'ordre de 2 à 3 ppm, subsistent dans l'air comprimé délivré.

Circuit de refroidissement

De la maîtrise de la température dépend la durée de vie des composants. Aussi MAUGUIERE a t'il opté pour des radiateurs de grande capacité, montés verticalement, et une circulation forcée de l'air de ventilation, pour optimiser le refroidissement du compresseur et du moteur électrique.

La quasi totalité de la puissance de la machine est dissipée sous forme de chaleur, dont la plus grande partie est transportée par l'huile. Avant d'être ré-injectée dans le bloc de compression, l'huile chaude est refroidie lors de son passage dans un radiateur, afin de la maintenir à la température de rendement idéal.

MAV 56 - 191

L'air comprimé, après déshuilage, circule également dans un radiateur, afin de le refroidir. Ainsi, à la sortie de la machine, l'air comprimé sort à une température supérieure de seulement 10°C au-dessus de la température ambiante.



Carrosserie

La carrosserie insonorisante est en acier, peinture époxy.

L'embase est munie de passages de fourches, il est possible de prendre le compresseur sur 3 côtés, pour la mise en place.

Les larges ouvertures par panneaux munis de charnières ou de clés ¼ tour, permettent d'accéder à tous les côtés de la machine.

L'encombrement, réduit au minimum, permet une installation aisée.

Niveau sonore

L'ensemble moto-compresseur est posé sur des amortisseurs, pour limiter les vibrations sonores.

Le positionnement des sas d'aspiration et de refoulement, et le sens de passage de l'air de refroidissement permettent d'obtenir un niveau sonore très bas, et autorisent une mise en place de la machine dans un environnement industriel.

Filtration de l'air d'aspiration



Un filtre à air de haute capacité à l'aspiration garantit une longue durée de vie de l'élément de compression.



Un panneau de filtration est installé à l'aspiration de la machine, afin d'éviter l'encrassement des radiateurs. Ce panneau se retire sans outil, y compris pendant le fonctionnement du compresseur, et se nettoie simplement à l'air comprimé ou à l'eau savonneuse.

Moteur électrique : IP55 pour un maximum de protection, Eff. 1 pour l'économie

Tableau de commande et de signalisation

De composants SIEMENS, l'armoire IP 55 comprend en standard, un sectionneur cadenassable, afin de répondre aux exigences des normes européennes de sécurité machine.

Module de commande ES 3000 : contrôle et diagnostic

Le module électronique avec afficheur permet de connaître à chaque instant l'état du compresseur.

- Contrôle toutes les opérations relatives au fonctionnement du compresseur (en charge, mise à vide, arrêt, redémarrage)
- Optimise le contrôle et la régulation de la machine
- Signale les éventuels défauts lors du fonctionnement
- Arrête le compresseur en cas d'alarme majeure
- Donne les informations relatives à la maintenance (Nombre d'heures de fonctionnement en charge et à vide, signaux de maintenance)



Economies d'énergie

Le module de gestion prend en compte le fonctionnement antérieur du compresseur, afin de gérer au mieux les cycles présents et futurs :

Forte demande d'air :

Le logiciel n'autorise pas l'arrêt complet, et sélectionne le mode de marche à vide, pour éviter des redémarrages moteur trop fréquents.

Faible demande d'air :

Le logiciel permet au compresseur de s'arrêter, afin d'éviter une consommation électrique inutile.

Demande d'air irrégulière :

Le logiciel analyse les derniers cycles, et programme des temps de marche à vide variables et optimisés.

Module de commande ES 3000 MASTER (Option)

En plus des fonctions précédentes, il est également possible de piloter jusqu'à 6 compresseurs (équipés ES 3000) avec la fonction maître/esclave.

Avec le fonctionnement volumétrique, c'est le compresseur le plus adapté qui se met en route (consulter Mauguière).

2 connecteurs RS 485 sont disponibles.

Il est également possible de piloter le MAV, afin de le faire démarrer à distance.



Entraînement

Le MAV est entraîné par un jeu de courroies. Ce mode d'entraînement est celui qui réclame la mise en œuvre la plus simple, ne provoque pas de vibrations, et se caractérise par un coût moindre qu'un entraînement par engrenage, ainsi qu'un très faible coût d'entretien. L'accès au réglage de tension se fait par un simple démontage du panneau latéral.

Entretien

Les éléments consommables sont facilement accessibles par la simple ouverture des capots sur charnière.

Sécurité

- Soupape de sûreté du réservoir de déshuileur, aux normes PED / CE, accompagné de son certificat d'épreuve.
- Relais thermique moteur
- Thermostat de température excessive d'huile
- Sens de rotation
- Mise à vide temporisée, afin d'éviter tout redémarrage en charge, nuisible au moteur électrique
- Vanne de pression minimum, afin d'éviter tout retour d'air en provenance du réseau, et d'assurer une lubrification immédiate de l'élément lors du démarrage du compresseur.
- Vanne thermostatique, pour permettre d'accéder et de maintenir une température idéale au bon fonctionnement, et de réduire la formation de condensats.

Variantes

MAVR 76-191 :

Compresseur sur réservoir de 270 litres ou de 500 litres.

Les quatre pieds de la cuve sont munis de passages de fourches, il est possible de prendre le compresseur sur 4 côtés, pour la mise en place.

L'encombrement, réduit au minimum, permet une installation en tout lieu.

MAVRS 76-191 :

Compresseur sur réservoir de 270 litres ou de 500 litres, avec un traitement d'air complet, composé de :

- Un filtre 1 micron avant le sécheur
- Un sécheur frigorifique largement dimensionné afin de traiter l'air comprimé avec un point de rosée de l'ordre de +3°C sous pression. Gaz réfrigérant R134a.
- Un filtre 0,01 micron après le sécheur
- Une purge automatique temporisée, éliminant les condensats de la cuve, des 2 filtres et du sécheur



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES														
		MAV 56		MAV 76		MAV 101			MAV 151			MAV 191		
Débit *	m ³ /h	39,6	36	51	48	69.2	63	56.4	99.9	86.1	72.6	120	108.8	88.8
Pression de refoulement maxi	bar	8	10	8	10	8	10	13	8	10	13	8	10	13
Niveau sonore **	dB(A)	60		64		64			63			65		
Température maxi ambiante	°C	40												
Volume d'huile	L	4												
Huile de lubrification		FLUIDTECH												
Huile résiduelle	ppm	3												
Débit d'air de ventilation	m ³ /h	2200												
Température d'air comprimé en sortie centrale	°C	+ 10 °C au-dessus de la température ambiante												
Calories récupérables	kcal/h	4040		4750	5070	6630	7060	7110	8110	8880	9270	10200	10870	11160
Puissance nominale	ch/kW	5,5 / 4		7,5 / 5,5		10 / 7,5			15 / 11			20 / 15		
Alimentation	V/Ph/Hz	400 / 3 / 50												
Classe/protection moteur		F / IP 55 Eff.1												
Vitesse moteur	tr/mn	3000												
Taille conseillée des fusibles AM	Amp	12		20		25			35			50		
Section câble alimentation (10 m maxi)	mm ²	4 x 2,5		4 x 2,5		4 x 4			4 x 6			4 x 6		
Diamètre sortie air (MAV)	"	3/4												
Diamètre sortie air (MAV R)	"	-		1/2									-	
Diamètre sortie air (MAV RS)	"	-		3/4									-	
Poids châssis	kg	180		195		200			220			245		
Poids sur réservoir 270 L	kg	-		255		265			285			310		
Poids sur réservoir 500 litres	kg	-		340		350			370			395		
Poids supplémentaire tt d'air	kg	-		35		45			45			45		
Dimensions châssis (LxIxh)	mm	995 x 655 x 1045												
Dimensions sur cuve 270 L	mm	-		1535 x 655 x 1550									-	
Dimensions sur cuve 500L	mm	-		1935 x 655 x 1680									-	

* Mesures de performances selon ISO 1217 : 1996

- Conditions de référence : T° ambiante = 20°C Humidité relative = 0%
- Pression d'aspiration = 1 bar Pression de refoulement 7,5, 9,5, 12,5 bar

** Niveau sonore selon Cagipneurop PN8 NTC2

Compresseur livré avec câble électrique de puissance (2 mètres), notice d'instructions, et déclarations de conformité CE machine, réservoir sous pression et soupape de sûreté.



90000

TUBI IN ALLUMINIO CALIBRATI DI COLORE BLU
CALIBRATED ALUMINIUM TUBES BLUE COLOUR

***NEW**

Ø Esterno Outside Ø	Spessore Thickness	Pressione Pressure	Peso Weight	Lung. Length	Conf. Pack.	*Lung. *Length	*Conf. *Pack.
mm	mm	bar	gr/m	4 Mt.		6 Mt.	
20	1.5	15	235	4 m	8	6 m	8
25	1.5	15	298	4 m	8	6 m	8
32	1.5	15	387	4 m	9	6 m	9
40	1.5	15	490	4 m	9	6 m	4
50	2	15	814	4 m	4	6 m	4
63	2	15	1034	4 m	4	6 m	2
110	2.5	15	2280	4 m	2	6 m	1

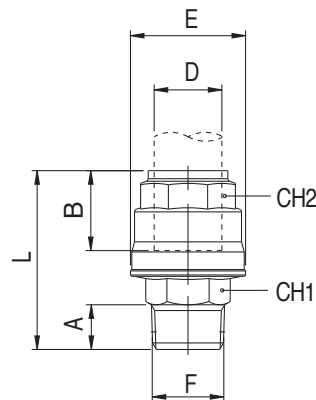


90000GR

TUBI IN ALLUMINIO CALIBRATI DI COLORE GRIGIO
CALIBRATED ALUMINIUM TUBES GREY COLOUR

***NEW**

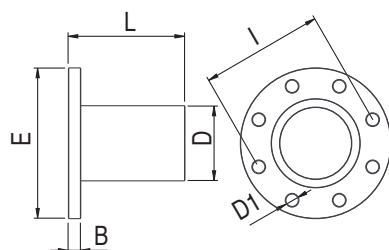
Ø Esterno Outside Ø	Spessore Thickness	Pressione Pressure	Peso Weight	Lung. Length	Conf. Pack.	*Lung. *Length	*Conf. *Pack.
mm	mm	bar	gr/m	4 Mt.		6 Mt.	
20	1.5	15	235	4 m	8	6 m	8
25	1.5	15	298	4 m	8	6 m	8
32	1.5	15	387	4 m	9	6 m	9
40	1.5	15	490	4 m	9	6 m	4
50	2	15	814	4 m	4	6 m	4
63	2	15	1034	4 m	4	6 m	2
110	2.5	15	2280	4 m	2	6 m	1



90010

RACCORDO DIRITTO MASCHIO - STRAIGHT MALE ADAPTOR

D	F	A	B	E	L	CH1	CH2	Conf. Pack.
20 - 1/2	14	31.5	34.5	56	22	30	10	
25 - 3/4	16.5	38.5	42.5	66	27	35	5	
32 - 1"	19	46	52	76.5	34	45	2	
40 - 1 1/4	21.5	52	63	89.5	45	55	2	
40 - 1 1/2	21.5	52	63	92	50	55	2	
50 - 1 1/2	21.5	63.5	73	105	50	65	2	
63 - 2"	24	59	92	107.5	65	70	2	



90015-110

TUBO FLANGIATO - FLANGED TUBE

D	B	E	L	D1	I	Conf. Pack.
110	18	220	183	18	180	1

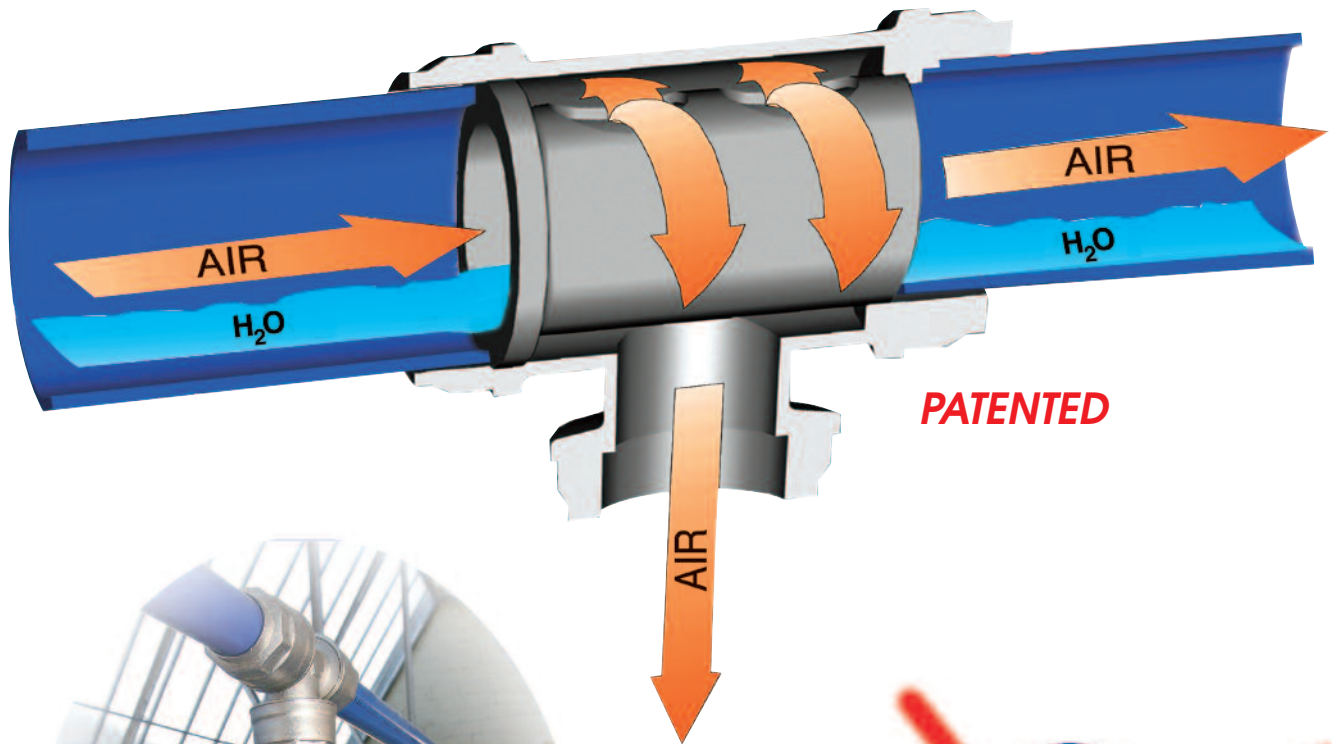
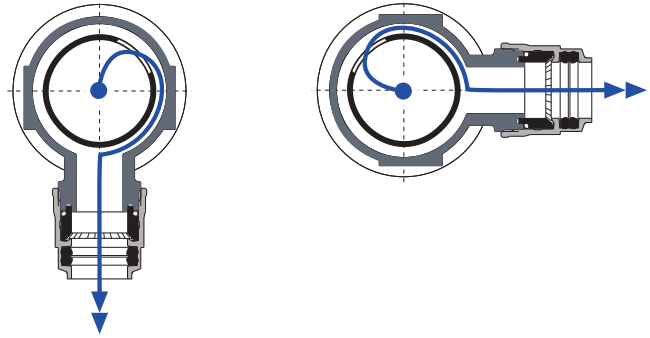
Le dimensioni di accoppiamento della flangia rispettano la norma UNI EN 1092 - 4 PN 16 (Flange in leghe di alluminio).
The connection dimensions of the flange are designed in conformity with standard UNI EN 1092 - 4 PN 16 (Flange made in aluminium alloy).



Funzionamento / Function 90235 - 90236

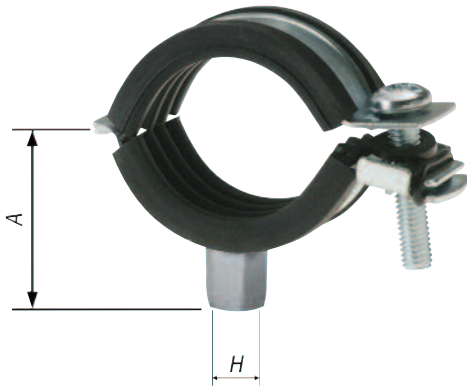
Questo raccordo è una valida alternativa al tradizionale collo di cigno ma si dimostra una soluzione più rapida ed economica. L'efficace sistema interno permette all'aria, senza ridurre il passaggio, di giungere all'utilizzo priva di condensa che rimanendo nel circuito primario potrà essere così drenata nel punto più conveniente.

This fitting is a valid alternative to the traditional swan-neck; it shows itself as a quicker and cost effective solution. The efficient internal system allows to the air to reach the usage points without any condense which stays within the main circuit and than it can be drained in the most convenient point.



90820

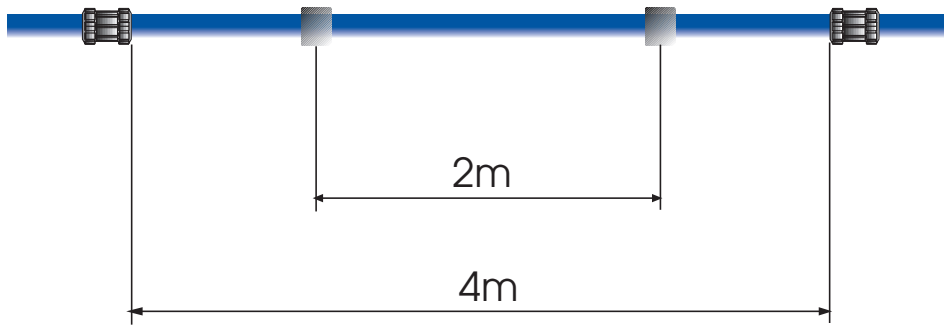
COLLARI IN ACCIAIO - COLLARS MADE IN STEEL



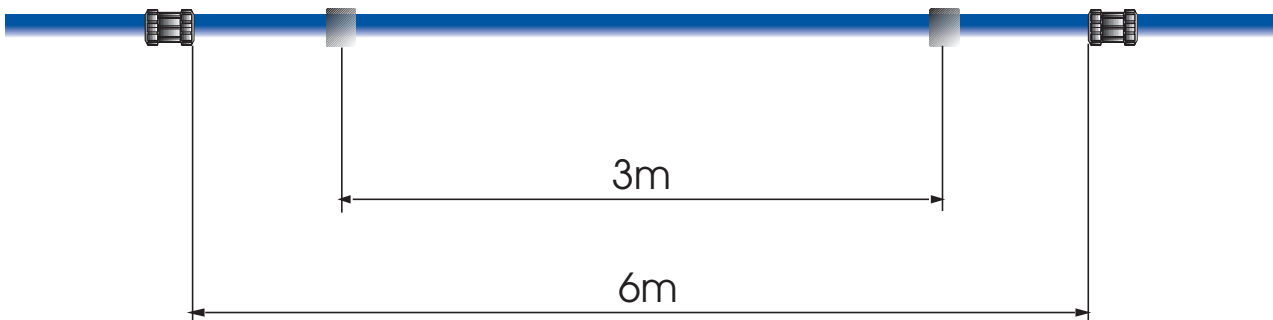
D	H	A	Conf. Pack.
20	M8 / M10	28.5	5
25	M8 / M10	31	5
32	M8 / M10	34.5	5
40	M8 / M10	39.5	5
50	M8 / M10	44	5
63	M8 / M10	51	5
110	M8 / M10	81.5	2

POSIZIONAMENTO COLLARI - COLLAR POSITIONS

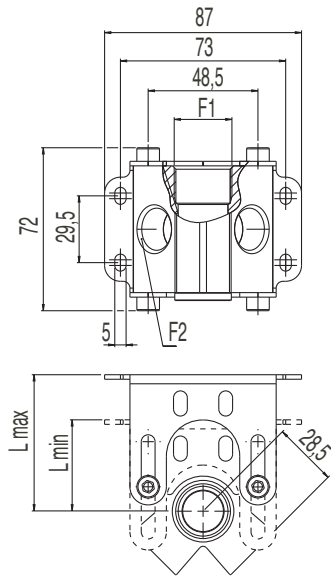
TUBO DA 4 MT. - 4 MT. TUBE



TUBO DA 6 MT. - 6 MT. TUBE



NEW



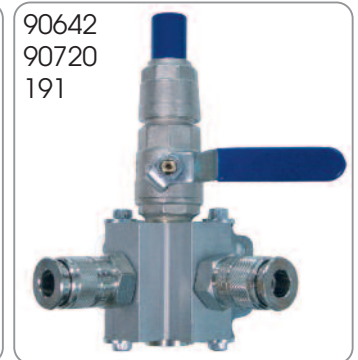
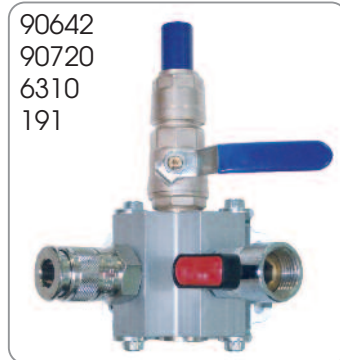
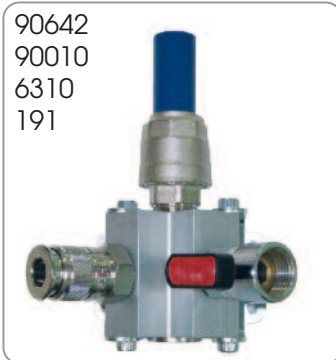
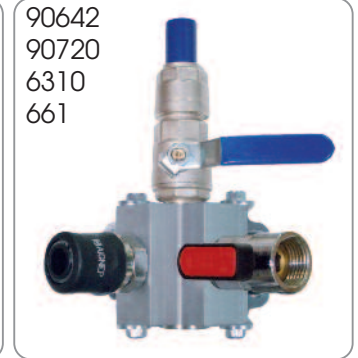
90642

RIPARTITORE 2 VIE - 2 WAYS MANIFOLD

F1	F2	n°	Lmax	Lmin	Conf. Pack.
1/2	1/2	2	60	35	1
3/4	1/2	2	60	35	1



Esempi di applicazioni / Applications example





FR + L

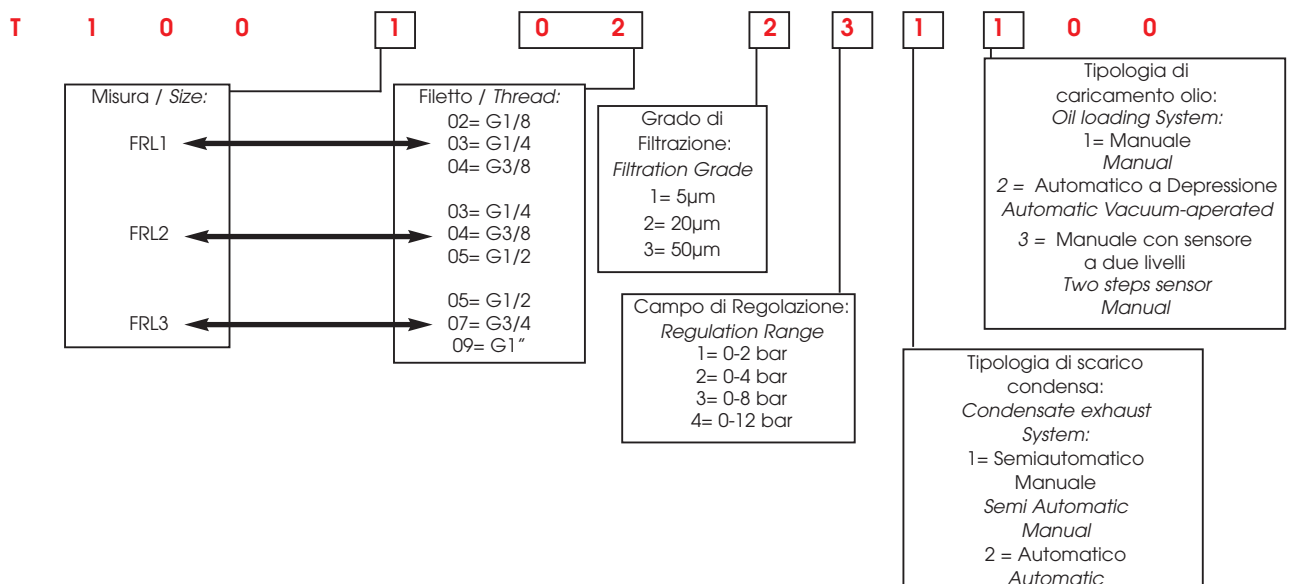
CODICI DEI PRODOTTI STANDARD A MAGAZZINO
STANDARD PRODUCTS AVAILABLE IN STOCK






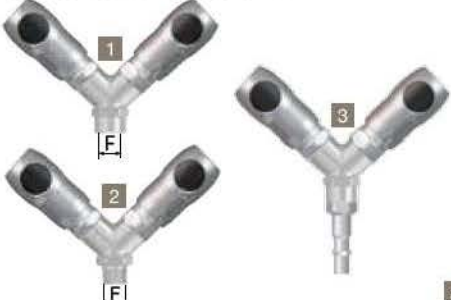
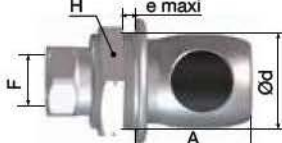

CODICE CODE	MISURA SIZE	FILETTO THREAD	FILTRAZIONE FILTRATION	REGOLAZIONE REGULATION	PORTATA FLOW RATE	SCARICO EXHAUST
T100103231100	FR+L1	1/4	20 µm	0 - 8 bar	1100 NI/min	S/M
T100104231100	FR+L1	3/8	20 µm	0 - 8 bar	1100 NI/min	S/M
T100204231100	FR+L2	3/8	20 µm	0 - 8 bar	2500 NI/min	S/M
T100205231100	FR+L2	1/2	20 µm	0 - 8 bar	2500 NI/min	S/M
T100205232100	FR+L2	1/2	20 µm	0 - 8 bar	2500 NI/min	A
T100307231100	FR+L3	3/4	20 µm	0 - 8 bar	4300 NI/min	S/M
T100309231100	FR+L3	1"	20 µm	0 - 8 bar	4300 NI/min	S/M
T100309232100	FR+L3	1"	20 µm	0 - 8 bar	4300 NI/min	A

S/M: Semiautomatico/ Manuale
Semi Automatic / Manual

A: Automatico / Automatic

Tabella dei codici di ordinazione - Article codes to be used for ordering



Raccords	Filetage F	Références	Option Verrou Débordant
Raccords, filetage femelle  Disponibles en filetage NPT : nous consulter	G 1/8	RSI 06.1100	X
	G 1/4	RSI 06.1101	X
	G 3/8	RSI 06.1102	X
	G 1/2	RSI 06.1103	X
Raccords, filetage femelle conique 	Rc 1/4	RSI 06.1111	
	Rc 3/8	RSI 06.1112	
	Rc 1/2	RSI 06.1113	
Raccords, filetage mâle  Disponibles en filetage NPT : nous consulter	G 1/4	RSI 06.1151	X
	G 3/8	RSI 06.1152	X
	G 1/2	RSI 06.1153	X
Raccords, pour tuyau caoutchouc 	Ø 06	RSI 06.1806	
	Ø 08	RSI 06.1808	
	Ø 10	RSI 06.1810	
	Ø 13	RSI 06.1813	
Raccords, pour tube polyuréthane ou tuyau Lortan 	Polyuréthane Ø 8 x 12	RSI 06.1908/PU	
	Polyuréthane Ø 9 x 13	RSI 06.1909/PU	
	Lortan Ø 09	RSI 06.1909/LT	
	Lortan Ø 10	RSI 06.1910/LT	
Distributeurs 2 directions  1 filetage femelle 2 filetage mâle (R = gaz conique) 3 distributeur «mobile»	G 1/4	RSI 06.8101	
	G 3/8	RSI 06.8102	
	G 1/2	RSI 06.8103	
	R 1/4	RSI 06.8161	
	R 3/8	RSI 06.8162	
	R 1/2	RSI 06.8163	
Raccords, traversée de cloison, filetage femelle  dimensions (mm) Ø d = 27 e maxi = 5 A = 31 H = 32	G 1/8	RSI 06.2100	X
	G 1/4	RSI 06.2101	X
	G 3/8	RSI 06.2102	X
Raccords révolution 360°, (fonction rotule intégrée)  filetage femelle pour tuyau caoutchouc pour tube polyuréthane pour tuyau auto-serreur	G 3/8	RSI 06.1102/SW	
	Ø 08	RSI 06.1808/SW	
	Ø 10	RSI 06.1810/SW	
	Ø 13	RSI 06.1813/SW	
	Ø 8 x 12	RSI 06.1908/PU/SW	
	Ø 9 x 13	RSI 06.1909/PU/SW	
	Ø 1/2"	RSI 06.1813/CN/SW	

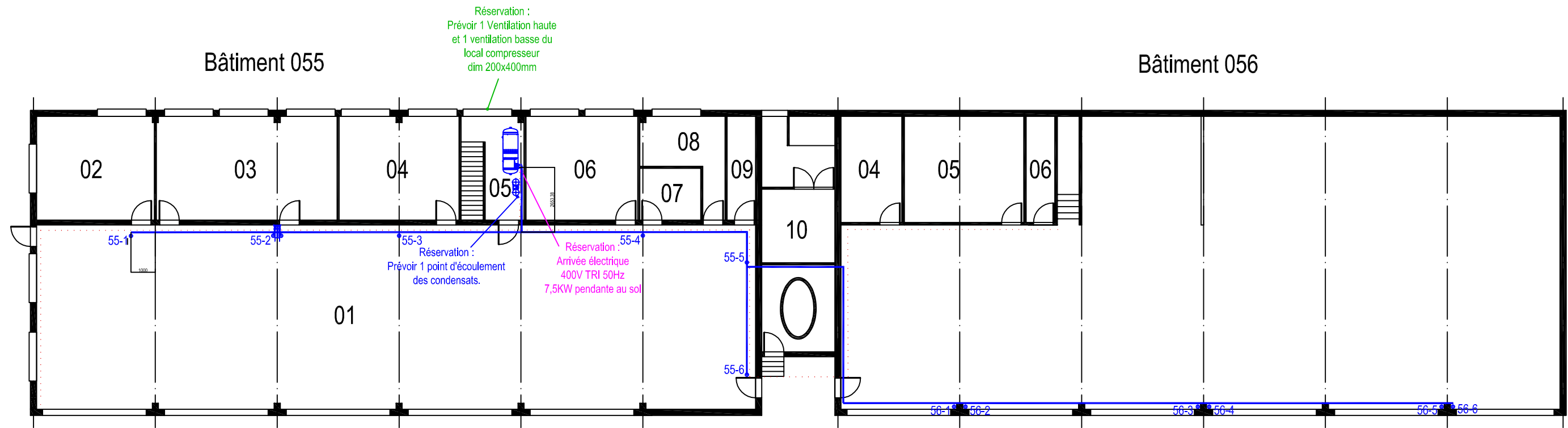
X : Option verrou débordant, ajouter /VD à la fin de la référence.

Raccords	Filetage F	Références	Option Verrou Débordant
Raccords, filetage femelle 	G 1/4	RSI 08.1101	X
	G 3/8	RSI 08.1102	X
	G 1/2	RSI 08.1103	X
Disponibles en filetage NPT : nous consulter			
Raccords, filetage femelle conique 	Rc 1/4	RSI 08.1111	
	Rc 3/8	RSI 08.1112	
	Rc 1/2	RSI 08.1113	
Raccords, filetage mâle 	G 1/4	RSI 08.1151	X
	G 3/8	RSI 08.1152	X
	G 1/2	RSI 08.1153	X
Disponibles en filetage NPT : nous consulter			
Raccords, pour tuyau caoutchouc 	Ø 08	RSI 08.1808	
	Ø 10	RSI 08.1810	
	Ø 13	RSI 08.1813	
	Ø 16	RSI 08.1816	
Raccords, pour tube polyuréthane ou tuyau Lortan 	Polyuréthane Ø 8 x 12	RSI 08.1908/PU	
	Polyuréthane Ø 9 x 13	RSI 08.1909/PU	
	Polyuréthane Ø 11 x 16	RSI 08.1911/PU	
	Lortan Ø 10	RSI 08.1910/LT	
	Lortan Ø 13	RSI 08.1913/LT	
Distributeurs 2 directions 	G 3/8	RSI 08.8102	
	G 1/2	RSI 08.8103	
	R 3/8	RSI 08.8162	
	R 1/2	RSI 08.8163	
	about Stäubli RBE 08	RSI 08.8600	
Raccords, traversée de cloison, filetage femelle 	G 1/4	RSI 08.2101	X
	G 3/8	RSI 08.2102	X
	G 1/2	RSI 08.2103	X
	dimensions (mm)	Ø d = 33 e maxi = 8 A = 38 H = 36	
Raccords révolution 360°, (fonction rotule intégrée) 	filetage femelle	G 3/8	RSI 08.1102/SW
	pour tuyau caoutchouc	Ø 08	RSI 08.1808/SW
		Ø 10	RSI 08.1810/SW
		Ø 13	RSI 08.1813/SW
	pour tube polyuréthane	Ø 8 x 12	RSI 08.1908/PU/SW
		Ø 9 x 13	RSI 08.1909/PU/SW
		Ø 11 x 16	RSI 08.1911/PU/SW
	pour tuyau auto-serreur	Ø 1/2"	RSI 08.1813/CN/SW






X : Option verrou débordant, ajouter /VD à la fin de la référence.

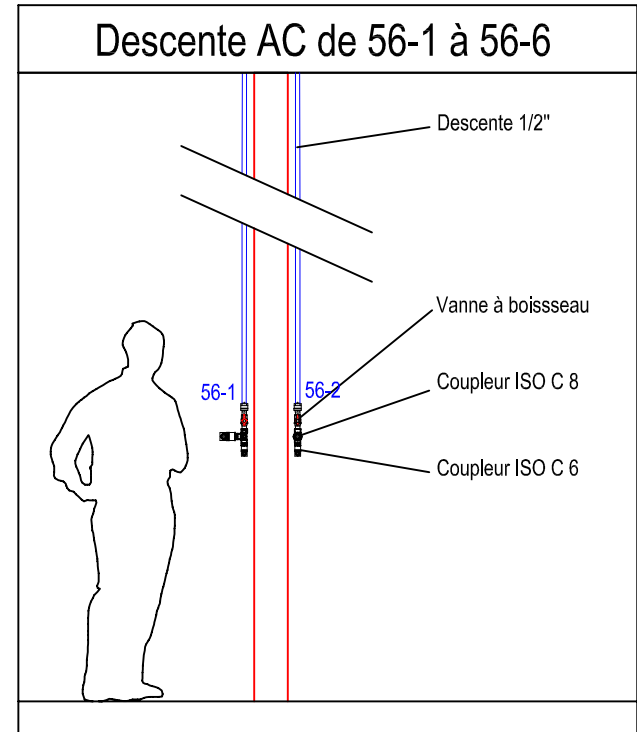
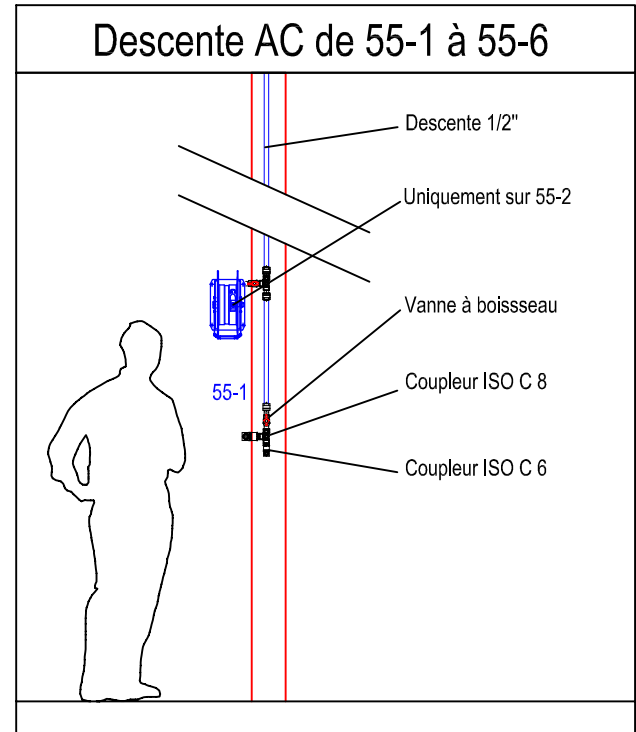
No. rév.	Note de révision	Date	Signature	Vérifié
1	mise a niveau réseau AC Bât 055	19/02/2014	SSA	JPT
2	modif sur descentes 55-2 et rajout 55-5 & 55-6 sur Bât 055	19/02/2014	SSA	JPT


Schema de principe n°1 - Réseau air-comprimé (bâtiment 0055-0056)



Légende :

-  Compresseur
-  Réseau existant en acier galvanisé (dépose non prévu)
-  Partie de réseau en acier galvanisé à déposer (prévu dans notre offre)
-  Réseau à créer picage sur réseau existant
-  Point de distribution à créer



Référence	Quantité	Titre/Nom, dénomination, matériel, dimensions, etc.		No. d'article/Référence	
Dessiné par S. SAMBET	Vérifié par J-P TONGLET	Approuvé par - date JPT-19/02/2014	Nom de fichier RESEAUAC301-REV-000	Date 06/03/2014	Echelle 1/100
			SCHEMA DE PRINCIPE RESEAU D'AIR COMPRIME BAT 055 & 056		
			DES-140204-001	Edition 2	Feuille No. 1/1